建设项目环境影响报告表

（污染影响型）

项目名称：遵化市益诚机械配件有限公司年产高端精密铸件5500吨数控机床配件项目

建设单位（盖章）：遵化市益诚机械配件有限公司

编制日期：2024年4月

中华人民共和国生态环境部制

目录

[一、建设项目基本情况 1](#_Toc18711)

[二、建设项目工程分析 17](#_Toc26214)

[三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 26](#_Toc30819)

[四、 主要环境影响和保护措施 26](#_Toc26788)

[五、环境保护措施监督检查清单 42](#_Toc14698)

[六、结论 64](#_Toc26089)

[附表 65](#_Toc14760)

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | | 遵化市益诚机械配件有限公司年产高端精密铸件5500吨数控机床配件项目 | | | |
| 项目代码 | | 2402-130281-89-01-464033 | | | |
| 建设单位联系人 | | 张三 | | 联系方式 | 13653150888 |
| 建设地点 | | 河北省唐山市遵化市遵化镇团练屯村 | | | |
| 地理坐标 | | （北纬40度10分4.525秒，东经117度59分24.139秒） | | | |
| 国民经济  行业类别 | | C3391黑色金属铸造 | | 建设项目  行业类别 | 三十、金属制品业33，68.铸造及其他金属制品制造339-其他 |
| 建设性质 | | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门（选填） | | 遵化市行政审批局 | | 项目审批(核准/  备案)文号(选填) | 遵审投资备字[2024]30号 |
| 总投资（万元） | | 4000 | | 环保投资(万元) | 50 |
| 环保投资占比（%） | | | 1.25 | 施工工期 | 4个月 |
| 是否开工建设 | | ☑否  □是： | | 用地（用海）  面积（m2） | 2000 |
| 专项评价设置情况 | 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，结合本项目周边环境特征和污染物排放情况可知，本项目排放废气中不含有镉、铅、砷、汞等重金属，不含有二噁英等有毒有害污染物，故项目不需设置大气专项评价；  本项目冷却水经冷却后循环利用不外排，职工盥洗废水就地泼洒抑尘不外排，项目无废水直接排放至外环境，不属于新增工业废水直排建设项目，也不属于新增废水直排的污水集中处理厂项目，因此，无需设地表水专项评价；  本项目主要风险物质为润滑油、废润滑油，项目润滑油储存量为0.3t、废润滑油储存量为0.1t、废油桶储存量为0.06t；润滑油临界量为2500t，废润滑油、废油桶临界量为100t，经计算，项目风险Q值为0.003064，因此，无需设环境风险专项评价；  本项目不属于“取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目”，因此，无需设生态专项评价；  项目不属于“直接向海排放污染物的海洋工程建设项目”，因此，无需设海洋专项评价；  项目周边不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，无需设置地下水专项评价。 | | | | |
| 规划情况 | 无 | | | | |
| 规划环境影响  评价情况 | 无 | | | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 无 | | | | |
| 其他符合性分析 | **1、“三线一单”符合性分析**  根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评【2016】150号），要求以生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单（以下简称“三线一单”）为手段，强化空间、总量和准入环境管理。  为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价（以下简称环评）管理，落实“三线一单”约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制（以下简称“三挂钩”机制），更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量，现就有关事项通知如下：  **⑴生态保护红线**  根据《遵化市生态保护红线》遵化市生态保护红线面积341.38km2，占遵化市国土面积的22.55%，包括4个红线区：遵化市清东陵水源涵养土壤保持功能红线区、遵化市卧龙山水源涵养土壤保持功能红线区、遵化市鹫峰山水源涵养土壤保持功能红线区以及黎河河道生态保护红线。本项目位于河北省唐山市遵化市遵化镇团练屯村，不在上述管控区范围内，即位于《遵化市生态保护红线》确定的生态红线范围之外，距最近的生态保护红线距离为600m，因此项目建设符合生态红线要求。  **⑵环境质量底线**  区域地下水环境质量目标为《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅲ类标准；区域大气环境质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；区域声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准。  根据唐山市生态环境局网站公布的《2022年唐山市生态环境状况公报》可知，本项目所在区域为非达标区，超标因子为O3、PM2.5，本项目建设完成后，通过以新带老削减等措施，废气污染物排放量降低，对周围大气环境影响较小；本项目冷却水经冷却后循环利用不外排，职工盥洗废水就地泼洒抑尘不外排，不会对地表水环境产生影响，厂区采取合理的防渗措施，不会对地下水环境造成影响；噪声达标排放，项目建设完成后，不会改变区域声环境质量；项目固体废物均妥善处置；项目实施后区域环境质量得到整体改善，可改善项目所在地大气环境质量现状。项目对产生的主要废水、废气、噪声、固废等污染物均采取了严格的治理和处置措施，污染物均能达标排放。  综上所述，本项目的建设符合环境质量底线要求。  **⑶资源利用上线**  本项目厂区用水由团练屯村供水管网供给，用电由当地电网引入，生产车间不采暖，办公用房采暖、制冷均采用空调。项目租用现有建设用地进行建设，故本项目的建设符合资源利用上线。  **⑷环境准入负面清单**  项目所在区域无相关环境准入负面清单。  **（5）与《唐山市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》符合性分析**  根据唐山市人民政府发布的《关于实施“三线一单"生态环境分区管控的意见》（唐政字〔2021〕48号）中唐山市生态环境准入清单要求，对照唐山市环境管控单元分布图，本项目位于遵化市重点管控单元（见附图），本项目不属于清单中的管控类项目，故项目符合遵化市生态环境准入负面清单要求。  **（6）与《唐山市生态环境准入清单动态更新成果》符合性分析**  根据《唐山市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（唐政字〔2021〕48号），加快实施“三线一单”，构建生态环境分区管控体系，推动经济高质量发展和生态环境高水平保护协同并进。全市共划定环境管控单元228个，分为优先管控单元、重点管控单元和一般管控单元，由唐山市环境管控单元分布图知，本项目属于重点管控单元，本项目符合《唐山市生态环境准入清单动态更新成果》要求。 | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 其  他  符  合  性  分  析 | **表1 与 《唐山市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（唐政字〔2021〕48号）及其动态更新成果符合性分析**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 要素属性 | 管控类别 | 管控要求 | 本项目实际 | 结论 | | 大气环境 | 空间布局约束 | 1、 全面推进沿海、迁安、滦州、迁西（遵化）4大片区规划建设，加快推进钢铁企业整合搬迁项目建设，推进“公转铁”、“公转水”和物料集中输送管廊项目建设，形成“沿海临港、铁路沿线”产业新布局。 | 本项目原辅材料及成品主要为公路运输，项目原料、成品运输均采用新能源汽车或达到国六排放标准的汽车，禁止使用柴油车及国五标准以下汽车 | 符合 | | 2、 严禁钢铁、水泥和平板玻璃行业违规新增产能。 | 本项目不涉及钢铁、水泥、平板玻璃等产能 | 符合 | | 3、 新（改、扩）建项目严格执行产能置换、煤炭替代和污染物倍量削减替代制度，当地有相关园区规划的，原则上要进入园区并配套建设高效环保治理设施，符合园区规划环评、建设项目环评要求。 | 本项目严格执行“倍量削减”方案 | 符合 | | 4、 加大工业炉窑淘汰力度。取缔燃煤热风炉，基本淘汰热电联产供热管网覆盖范围内的燃煤加热、烘干炉（窑）。 | 本项目不涉及燃料燃烧 | 符合 | | 5、 对热效率低下、敞开未封闭，装备简易落后、自动化程度低，布局分散、规模小、无组织排放突出，以及无治理设施或治理设施工艺落后的工业炉窑，依法责令停业关闭。 | 本项目不涉及工业炉窑 | 符合 | | 污染物排放管控 | 1、细颗粒物（PM2.5）年平均浓度不达标的城市，二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物均需进行2倍削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）。 | 本项目严格执行“倍量削减”方案 | 符合 | | 2、 全市范围内禁止新建35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，城市建成区、县城等人口密集区不再建设燃油、燃生物质锅炉。新建锅炉环评文件审批执行新排放标准。新建锅炉应符合质量、安全、节能、环保等各项指标要求。 | 本项目不涉及锅炉，不进行燃煤 | 符合 | | 3、 巩固“双代一清”成果，对“双代”改造外的农户，做好洁净型煤、兰炭、优质无烟煤保供和推广工作，确保洁净煤兜底全覆盖，实现温暖过冬、安全过冬、清洁过冬。 | 本项目不涉及燃料燃烧 | 符合 | | 4、加强重污染天气应急联动。加强污染气象条件和空气污染监测、预报预警和评估能力建设，建成全市区域传输监控预警系统，提高重污染天气预报预警的准确度。加大秋冬季工业企业生产调控力度，按照基本抵消新增污染物排放量的原则，对钢铁、建材、焦化、铸造、化工等高排放行业实行强化管控。 | 本项目按照重污染天气响应规定进行停限产 | 符合 | | 5、 对保留的工业炉窑开展环保提标改造，配套建设高效脱硫脱硝除尘设施，确保稳定达标排放。加快推进钢铁行业超低排放改造，积极推进平板玻璃行业和水泥行业污染治理升级改造。鼓励具备条件的陶瓷企业陶瓷窑、喷雾干燥塔开展超低排放改造。平板玻璃、建筑陶瓷企业逐步取消脱硫脱硝烟气旁路或设置备用脱硫脱硝等设施，鼓励水泥企业实施全流程污染深度治理’推进具备条件的焦化企业实施干熄焦改造。在保证生产安全前提下，钢铁烧结（球团）、高炉、转炉、轧钢工序实施车间封闭生产。己实现超低排放企业，对标行业先进，持续推动污染物排放总量降低。 | 本项目不涉及新增工业炉窑 | 符合 | | 1. 加快重点行业超低排放改造。深入实施工业企业排放达标计划，未达标排放的企业一律依法停产整治以钢铁、焦化等行业为重点，全面实施超低排放改造。推进工业企业“持证排污”、“按证排污”，推行企业排放绩效管理、实行差异化管控。 | 本项目不涉及 | / | | 7、开展钢铁、建材、火电、焦化、铸造等重点行业无组织排放排查工作，以县（市）区为单位分行业建立无组织排放改造清单和管理台账；物料存储运输等全部釆用密闭形式。 | 项目于产尘点设置集气罩捕集废气以减少无组织颗粒物产生，车间全封闭可使无组织颗粒物自然沉降后无组织排放 | 符合 | | 8、加快油品质量升级。按照国家部署要求，全面供应符合国六标准的车用汽柴油，实现车用柴油、普通柴油、部分船舶用油“三油并轨”。 | 项目原料、成品运输均采用新能源汽车或达到国六排放标准的汽车 | 符合 | | 9、加强机动车监管和尾气治理。加快柴油货车治理，推动货运经营整合升级、提质增效，加快规模化发展、连锁化经营。实施清洁柴油车、清洁运输和清洁油品行动，降低污染排放总量。 | 项目原料、成品运输均采用新能源汽车或达到国六排放标准的汽车 | 符合 | | 10、 加快推广应用新能源汽车，港口、机场、铁路货场等新增或更换作业车辆主要采用新能源汽车，加快完善优化充电基础设施。 | 项目原料、成品运输均采用新能源汽车或达到国六排放标准的汽车 | 符合 | | 11、加快推进“公转铁”。构建以铁路为主的大宗物料运输和集疏运体系，打通唐山港与大型工矿企业间的铁路运输通道，有效 解决铁路运输“最后一公里问题”，推进大宗物料运输基本实现利用铁路集疏港。 | 项目原料、成品运输均采用新能源汽车或达到国六排放标准的汽车 | 符合 | | 12、深化建筑施工扬尘专项整治，严格执行《河北省建筑施工扬尘防治标准》。县城及城市规划建设用地范围内建筑工地全面做到周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”，建筑工地实现视频监控和PM10在线监测联网全覆盖。实施城市土地硬化和复緑，开展国土绿化行动。加强道路扬尘综合整治。 | 本项目施工期严格执行《河北省建筑施工扬尘防治标准》，施工期对周边环境影响较小 | 符合 | | 13、全市范围内全面禁止露天焚烧秸秆、垃圾（含落叶、枯草等）。 | 本项目不涉及 | 符合 | | 环境风险防控 | 1、完善市、县、乡、村网格化环境监管体系，建立信息全面、要素齐全、处置高效、决策科学的市级大气环境监管大数据平台，实现对各级网格和各类污染源的集中在线监测、全程监控和监管指挥。 | 项目对可能发生的环境风险事故均采取相应措施，项目油品储存区设置防火设施，厂区内采取分区防渗，制定环境风险应急预案，加强风险事故情况下的环境污染防范、应急响应和协同处置，防止对区域周边环境敏感点造成影响 | 符合 | | 资源开发利用 | 1、对新增耗煤项目实施减量替代。 | 本项目不耗煤 | 符合 | | 2、 提高能源利用效率。实施能源消耗总量和强度双控行动。健全节能标准体系，大力开发、推广节能高效技术和产品，实现重点用能行业、设备节能标准全覆盖。 | 本项目能源为电能，属清洁能源，且本项目耗电设备电机均不属于淘汰设备，符合节能要求 | 符合 | | 3、 加强重点能耗行业节能。持续开展重点企业能效对标提升，在钢铁、焦化、水泥、平板玻璃等重点耗能行业实施能效“领跑者”行动，引导企业对标提升，实施高耗煤行业节能改造，推广中高温余热余压利用、低温烟气余热深度回收、空气源热泵供暖等节能技术，推进能量系统优化，提升能源利用效率。 | 本项目不涉及 | / | | 4、禁燃区内不得新建燃烧煤炭、重油、渣油等高污染燃料的设施：现有燃烧高污染燃料的设施，应当限期改用清洁能源：未改用清洁能源替代的高污染燃料设施，应当配套建设先进工艺的脱硫、脱硝、除尘装置或者釆取其他措施，控制二氧化硫、氮氧化物和烟尘等排放：仍未达到大气污染物排放标准的，应当停止使用。禁燃区内禁止原煤散烧。 | 本项目不涉及煤炭、重油、渣油等高污染燃料燃烧 | 符合 |   **表2 与 “遵化市生态环境准入负面清单”及其动态更新成果符合性分析符合性分析判定表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 编号 | 区县 | 乡镇 | 单元类别 | 环境要素类别 | 维度 | 管控要求 | 本项目情况 | 结论 | | ZH13028120006 | 遵化市 | 苏家洼镇、西留村乡、西三里乡、  遵化镇 | 重点管控单元 | 1、大气环境受体敏感重点管控区；2、中城区；3、水环境城镇生活污染重点管控区；4、遵化市城镇开发边界；5、高污染燃料禁燃区 | 空间布局约束 | 1、新建企业原则上均应建在工业集聚区。对城市建成区内重污染企业、不符合安全防护距离和卫生防护距离的危化企业实施有序搬迁改造或依法关闭。 | 本项目为铸造企业，不属于重污染企业，项目不需设置卫生防护距离 | 符合 | | 2、禁止未按要求进行产能置换的新建、改建、扩建钢铁项目。 | 本项目不属于钢铁项目 | 符合 | | 3、禁止布局废品收购站，经营性印刷、铁艺加工等涉 VOCs 排放行业企业，涉喷漆工序汽修行业二类以下企业。 | 项目为铸造企业，不属于废品收购站，项目不涉及VOCs排放，不属于汽修行业 | 符合 | | 污染物排放控制 | 1、城镇建成区的人口密集区域，禁止从事露天喷漆、喷涂、喷砂、电气焊等散发有毒有害气体加工作业。 | 本项目不涉及喷漆、喷涂、喷砂、电气焊等散发有毒有害气体加工作业 | 符合 | | 2、中心城区东部的矿产资源开发活动应逐步退出，推进工矿废弃地修复利用。 | 本项目不属于矿产资源开发 | 符合 | | 环境风险防控 | 1、加强重污染天气应急联动。加强污染气象条件和空气污染监测、预报预警和评估能力建设，建设全市区域污染传输监控预警系统，提高重污染天气预报预警准确度。全市具备发布空气质量预报信息的能力。 | 本项目按照相关要求组织并委托编制《环境风险应急预案》，成立应急组织机构，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力 | 符合 | | 2、完善应急减排措施。 | 本项目建立有效的事故风险防范体系 | 符合 | | 资源利用效率要求 | 禁燃区内禁止新建、改建、扩建燃用高污染燃料的锅炉、炉窑、炉灶等燃烧设施。 | 项目不涉及燃料燃烧 | 符合 |   综上所述，本项目满足“三线一单”及《唐山市生态环境准入清单动态更新成果》要求。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 其  他  符  合  性  分  析 | **2、相关政策符合性**  2.1产业政策符合性  本项目不属于《产业结构调整指导目录》（2024年本）中的鼓励类、限制类、淘汰类项目，项目为允许类项目。项目已取得遵化市行政审批局出具的企业投资项目备案信息（遵审投资备字[2024]30号）；综述，项目符合国家有关法律、法规和政策规定。  2.2其他政策符合性分析  2.2.1与《唐山市钢铁行业整治提升工作方案》（唐气领办〔2021〕15号）符合性分析  **表3 本项目与《唐山市钢铁行业整治提升工作方案》（唐气领办〔2021〕15号）符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 相关规定 | 本项目 | 结论 | | 1 | 熔炼工序进行封闭处理，内部加装集气装置，形成负压集中收集废气，将出铁口及钢包覆盖在内，烟气集中收集后经过高效袋式除尘设施进行一次除尘，由排气筒排放，颗粒物排放浓度不高于10mg/Nm3。集气装置和除尘设施的风量和风压应充分满足生产需要，保证无烟尘外溢。 | 本项目熔炼工序进行了封闭处理，内部加装集气罩，将出铁口及钢包覆盖在内，烟气负压集中收集后经过高效袋式除尘设施进行一次除尘，由排气筒排放，颗粒物排放浓度不高于10mg/Nm3。集气装置和除尘设施的风量和风压满足生产需要，无烟尘外溢。 | 符合 | | 2 | 熔炼车间内顶部安装集气罩，配套除尘设施进行二次除尘。 | 本项目熔炼车间内顶部安装集气罩，配套了二次除尘设施。 | 符合 | | 3 | 浇注工序设置浇注区或浇注段。浇注和冷却工序采取固定式或移动式集气设备，并配备废气处理设施，待砂型冷却至无可见烟尘外逸时，环保设备方可停止运行。颗粒物排放浓度不高于10mg/Nm3。 | 本项目设有专门的浇注工位，工位上方设集气罩，废气引入相应处理设施，无可见烟尘外逸，颗粒物排放浓度不高于10mg/Nm3。 | 符合 | | 4 | 落砂、抛丸清理、砂处理工序应在密闭设备内操作，废气收集至除尘设施；车间不得有可见烟粉尘外逸。 | 本项目落砂、打磨、砂处理均在密闭设备内操作，废气收集至除尘设施处理后达标排放；车间设有二次除尘设施，无可见烟粉尘外逸。 | 符合 | | 5 | 制芯（热芯盒）、覆膜砂（壳型）工序 VOCs 采用活性炭吸附或更高效的处理措施；制芯（冷芯盒）工序 VOCs 采用吸收法或更高效处理措施；消失模、实型铸造工艺的浇注工序采用吸附脱附+蓄热燃烧、吸附脱附+催化燃烧、焚烧法等高效处理设施。VOCs排放浓度执行河北省《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）中其他行业要求。 | 本项目不涉及VOCs排放。 | 符合 | | 6 | 热处理炉应使用电或天然气等清洁燃料，颗粒物排放浓度不高于10mg/Nm3。 | 本项目热处理炉使用电能。 | 符合 | | 7 | 煤粉、膨润土、石英砂等粉状物料应袋装或罐装，并储存于封闭空间。生铁、废钢、焦炭和铁合金等粒状、块状散装物料应储存于半封闭储库，半封闭储库应至少两面有围墙（围挡）及屋顶，并对物料采取覆盖或喷淋（雾）等抑尘措施；熔模制造淋砂工序在半封闭空间内操作，配备除尘设施。  废钢、回炉料等金属物料切割破碎等原料加工工序应设置封闭操作间，并配套集气和除尘设施；禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式或地下料仓，生产环节必须在封闭车间内运行。 | 本项目所用石英砂等粉状物料均采用袋装储存于封闭生产车间内。废钢、高锰砂等块状散装物料储存于全封闭生产车间内生产车间内无散放粉状原料，生产环节在封闭车间内运行。 | 符合 | | 8 | 粉状、粒状等易散发粉尘的物料厂内转移、输送时，应采取密闭或覆盖等抑尘措施；转移、输送、装卸过程中应采取集气除尘措施，或喷淋（雾）等抑尘措施。除尘器卸灰口应采取密闭措施，除尘灰不得直接卸落到地面。除尘灰采取袋装、罐装等密闭措施收集、存放和运输 | 针对粉状料转移输送采取抑尘措施，同时车间设有二次除尘设施，除尘器卸灰口采取密闭措施，除尘灰不得直接卸落到地面。除尘灰采取袋装收集、存放和运输 | 符合 |   经以上分析，本项目符合《唐山市钢铁行业整治提升工作方案》（唐气领办〔2021〕15号）的相关要求。  2.2.2与《工业和信息化部 国家发展和改革委员会 生态环境部关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》（工信部联通装[2023]40号）符合性分析  **表4 本项目与工信部联通装[2023]40号符合性分析结果一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 相关规定 | 本项目 | 结论 | | 1 | 重点发展高紧实度粘土砂自动化造型、高效自硬砂铸造、精密组芯造型、壳型铸造、离心铸造、金属型铸造、铁模覆砂、消失模/V法/实型铸造、轻合金高压/挤压/差压，低压/半固态/调压铸造、硅溶胶熔模铸造、短流程铸造、砂型3D打印等先进铸造工艺与装备。 | 本项目采用高效自硬砂铸造工艺。 | 符合 | | 2 | 铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备。加快存量项目升级改造，推进企业合理选择低污染、低能耗、经济高效的先进工艺技术，提升行业竞争能力。 | 本项目不涉及上述淘汰类装备与工艺。 | 符合 | | 3 | 依法申领排污许可证，严格持证排污、按证排污并按排污许可证规定落实自行监测、台账记录、执行报告、信息公开等要求。铸造企业严格执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726）及地方排放标准，加强无组织排放控制，不能稳定达标排放的，限期完成设施升级改造，不具备改造条件及改造后仍不能达标的，依法依规进行淘汰。 | 本项目建设完成后实际排污前依法申领排污许可证，按照《排污许可证申请与核发技术规范金属铸造工业（HJ1115—2020）、《排污单位自行监测技术指南金属铸造工业》（HJ1251—2022）的规定落实自行监测、台账记录、执行报告、信息公开等要求。各项污染物能够满足相应的排放标准。 | 符合 | | 4 | 推广短流程铸造，鼓励铸造行业冲天炉（10吨/小时及以下）改为电炉。推进铸造废砂再生处理技术应用、废旧金属循环再生与利用。 | 本项目不涉及冲天炉使用，配有自动化程度较高的废砂处理生产线。 | 符合 |   2.2.3与《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》符合性分析  本项目采用电炉熔炼设备，与铸件企业绩效分级指标对比如下。  **表5 本项目与《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》符合性分析结果一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 项目 | A级企业相关规定 | 本项目情况 | 评级结果 | | 装备水平及生产工艺 | 1、粘土砂工艺采用水平或垂直自动化造型线；2消失模工艺采用消失模自动化造型线；3、熔模铸造工艺采用硅溶胶铸造工艺、采用自动制壳线；4、压铸等其他铸造工艺暂不考虑装备水平差异，依据其污染治理水平确定绩效。 | 本项目采用高效自硬砂铸造工艺，无粘土砂工艺、熔模铸造工艺、消失模铸造工艺。 | A | | 污染治理技术 | 1、所使用的生产设备具有高密闭性或具有配套的良好除尘设施的工序可不设二次捕集措施；PM有逸散工序采取二次捕集措施，捕集排风罩应符合《排风罩的分类及技术条件》 (GB/T 16758) 的要求；2、采用袋式除尘、滤筒除尘等高效除尘工艺 | 本项目各产尘工序在按照《排风罩的分类及技术条件》(GB/T 16758)的要求安装集气罩，烟气集中收集后经过高效袋式除尘设施进行一次除尘，由排气筒排放。熔炼车间内顶部安装集气罩，配套除尘设施进行二次除尘。 | A | | 1、制芯(热芯盒)、覆膜砂(壳型) 工序 VOCs 采用活性炭吸附或更高效的处理措施；制芯(冷芯盒) 工序VOCs 采用吸收法或更高效处理措施； 浇注(树脂砂)VOCs 工序采用活性炭吸附、吸收法或更高效的处理措；2、消失模、实型铸造工艺的浇注工序采用吸附脱附+蓄热燃烧、吸附脱附+催化燃烧、焚烧法等高效处理设施。3、涂装工序采用吸附脱附+蓄热燃烧、吸附脱附+催化燃烧、焚烧法等高效处理设施:如使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料或采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂热喷涂等涂装技术的涂装工序可采用活性 炭吸附等处理措施；使用纯无机涂料的热喷涂工艺，可采用布袋除尘等粉尘处理措施。 | 本项目不涉及VOCs排放； | A | | 排放限值 | 1、PM、SO2、NOx放浓度分别不高于15、50、150 mg/m3；2、在连续一年的监测数据中，车间或生产设施排气简排放的NMHC为20-30 mg/m3、TVOC为40-50 mg/m3；3、厂区内无组织排放监控点NMHC的小时平均浓度值不超过6 mg/m3、任意一次浓度值不超过20 mg/m3。 | 各工序含尘废气排放浓度不高于10mg/m3。 | A | | 无组织排放 | 1、物料储存  (1)煤粉、膨润土、石英砂等粉状物料应袋装或罐装并储存于封闭储库中；  (2)生铁、废钢、焦炭、铁合金及其他原辅材料等粒状、块状散装物料应储存于封闭储库中。 | 本项目粉状物料袋装存储于全封闭生产车间内 | A | | 2、物料转移和输送  (1)粉状、粒状等易散发粉尘的物料厂内转移、输送时，应采取密闭或覆盖等抑尘措施；转移、输送、装卸过程中应采取集气除尘措施，或喷淋(雾) 等抑尘措施；(2)除尘器卸灰口应采取密闭措施，除尘灰不得直接卸落到地面。除尘灰采取袋装、罐装等密闭措施收集存放和运输;  (3)厂区道路硬化，并采取清扫、洒水等措施，保持清洁。 | 物料转运输送过程产生的粉尘经二次除尘装置捕集处理后排放，除尘器密闭卸灰袋装收集存放；厂区道路硬化，并采取清扫、洒水等措施，保持清洁； | | 3、铸造  (1)孕育、变质、炉外精炼、除气等金属液预处理工序PM排放环节应安装半封闭空间，并配备除尘设施；(2)浇注工序设置浇注区或浇注段，采用外部罩的罩口应尽可能接近污染源并覆盖污染源；落砂、抛丸清理、砂处理工序应在封闭空间内操作，废气收集至除尘设施。制芯工序在封闭或半封闭空间内操作；(3)对于树脂砂、水玻璃砂等工艺生产特殊尺寸(特大等)铸件或使用地坑造型的，浇注和泠却工序在密闭车间或密闭空间内进行并配备废气处理设施，待砂型冷却至无可见烟尘外逸时，环保设备方可停止运行；落砂工序应采取有效集气除尘或抑尘措施；(4)清理(去除浇冒口、铲飞边毛刺等) 和浇包、渣包的维修等工序宜在封闭空间内操作，废气收集至除尘设施；(5)车间不得有可见烟粉尘外逸 | 铸造各生产工艺产尘点均设有废气收集处置设施。浇注工序设置浇注段，落砂、打磨、砂处理设置于封闭空间内，配套设置脉冲布袋除尘器车间顶部设有二次除尘设施，车间内无可见烟尘。 | | 监测监控水平 | 1、料场出入口等易产生 PM排放环节，安装高清视频监控设施。视频监控数据保存六个月以上；2、主要生产设施与污染防治设施分表计电。 | 生产车间主要出入口等易产生PM排放环节，项目建设完成后安装高清视频监控设施。视频监控数据保存六个月以上主要生产设施与污染防治设施分表计电。 | A | | 环境管理水平 | 环保档案齐全：1、环评批复文件，2、排污许可证及季度、年度执行报告，3、竣工验收文件，4、废气治理设施运行管理规程；5一年内第三方废气监测报告 | 按照前述要求，项目建设完成后保证公司环保档案齐全 | A | | 台账记录：1、完整生产管理台账；生产设备运行台账原辅材料、燃料使用量，产品产量；2、设备维护记录；3、废气治理设备清单：主要污染治理设备、设计说明书、运行记录、CEMS 小时数据等(如需) ；4、耗材记录：包括草酸、磷酸、活性炭等耗材使用量，除尘器滤料更换记录等，5、运输管理电子台账(包括出入厂记录、车牌号、VIN号、发动机编号和排放阶段等) ；6、固废、危废处理记录；7、废气治理设施运行管理规程。 | 按照《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115—2020）相关要求进行了台账记录 | A | | 人员配置：设置环保部门，配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力 | 公司拟设环保部门，并配备专职环保人员，具备相应的环境管理能力 | A | | 运输方式 | 1、物料公路运输全部使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆(含燃气)或新能源车辆；2、厂内运输车辆全部达到国五及以上排放标准(含燃气) 或使用新能源车辆；3、危废运输全部使用国五及以上或新能源车辆；4、厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或使用新能源机械 | 本项目所涉及的运输车辆环保等级均采用满足国五及以上排放标准，厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。 | A | | 运输监管 | 参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁系统和电子台账 | 公司参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立了门禁系统和电子台账。 | A |   综上对比分析，公司污染治理技术水平达到A级标准，应按照A级企业标准严格落实减排措施。  2.2.4与《铸造工业大气污染防治可行技术指南》（HJ 1292—2023）符合性分析  **表6 本项目与（HJ 1292—2023）符合性分析结果一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 工序 | 相关规定 | 本项目 | 结论 | | 金属熔炼 | 炉盖与除尘一体化技术：①旋风除尘技术（可选）+ ②袋式除尘技术/滤筒除尘技术 | 本项目熔炼工序采用炉盖与除尘一体化脉冲袋式除尘技术。 | 可行 | | 造型制芯 | ①旋风除尘技术（可选）+②袋式除尘技术/滤筒除尘技术 | 本项目该工序采用脉冲袋式除尘技术。 | 可行 | | 浇注 | ①旋风除尘技术（可选）+②袋式除尘技术/滤筒除尘技术 | 本项目该工序采用脉冲袋式除尘技术。 | 可行 | | 砂处理 | ①旋风除尘技术（可选）+②袋式除尘技术/滤筒除尘技术 | 本项目该工序采用脉冲袋式除尘技术。 | 可行 |   2.2.5与《唐山市铸造行业烟气达标治理工作方案》符合性分析见表1-6。  **表7 本项目与《唐山市铸造行业烟气达标治理工作方案》符合性分析结果一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 相关规定 | 本项目 | 结论 | | 1 | 熔炼工序在炉口上方或两侧安装集气罩，集气罩面积应将出铁口覆盖在内，烟气集中收集后经过高效袋式除尘设施进行一次除尘，由排气筒排放，颗粒物排放浓度不高于10mg/Nm3。鼓励将熔炼工序进行封闭处理，内部加装集气装置，形成负压集中收集废气。 | 本项目熔炼工序在炉口上方安装集气罩，集气罩面积将出铁口覆盖在内，烟气集中收集后经过高效袋式除尘设施进行一次除尘，由排气筒排放，颗粒物排放浓度不高10mg/Nm3。 | 符合 | | 2 | 熔炼车间内顶部安装集气罩，配套除尘设施进行二次除尘。车间内不得有可视烟尘逸出，设置24小时视频监控，视频资料自行保存半年以上，备查。 | 熔炼车间内顶部安装集气罩，配套除尘设施进行二次除尘。设置24小时视频监控，视频资料自行保存半年以上。 | 符合 | | 3 | 浇注及冷却区需安装配套集气罩，烟气集中收集后经过除尘设施理，颗粒物排放浓度不高10mg/Nm3 ；使用树脂砂、覆膜砂、真空消失模等有机物料造型的，烟气经过除尘后，需再经过VOCs治理设施处理，由排气筒排放，VOCs排放浓度执行河北省《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）中其他行业要求 | 浇注及冷却区安装配套集气罩，烟气集中收集后经过除尘设施理，颗粒物排放浓度不高10mg/Nm3；不涉及VOCs排放。 | 符合 | | 4 | 造型、制芯设备出砂口上方安装集气装置和除尘设施；落砂、磁选、清理（去除浇冒口、铲飞边毛刺等）、旧砂回用、废砂再生工序应设置固定工位，采取封闭措施，并安装集气装置和除尘设施，颗粒物排放浓度不高于10mg/Nm3。 | 造型、制芯设备出砂口上方安装集气装置和除尘设施；落砂、磁选、清理、旧砂回用工序设有固定工位，采取封闭措施，并设有集气装置和除尘设施，颗粒物排放浓度不高于10mg/Nm3。 | 符合 | | 5 | 抛丸工序全密闭，并安装集气装置，经过除尘设施处理，颗粒物排放浓度不高于10mg/Nm3。 | 打磨工序全密闭，并安装集气装置，经过除尘设施处理，颗粒物排放浓度不高于10mg/Nm3。 | 符合 |   根据表7，本项目符合《唐山市铸造行业烟气达标治理工作方案》的相关要求。  2.2.6与《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2023）符合性分析  **表8 本项目与《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2023）符合性分析结果一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 项目 | 相关规定 | 本项目 | 结论 | | 生产  工艺 | 1、企业不应使用国家明令淘汰的生产工艺，不应采用粘土砂干型/芯、油砂制芯、七O砂制型/芯等落后铸造工艺；粘土砂工艺批量生产铸件不应采用手工造型；水玻璃模精密铸造模亮硬化不应采用氯化铵硬化工艺；铝合金精炼不应采用六氯乙烷等有毒有害的精炼剂。2、新（改、扩）建粘土砂型铸造项目应采用自动化造型；新(改、扩)建模精密铸造项目不应采用水玻璃熔模精密铸造工艺。 | 本项目不涉及国家明令淘汰的生产工艺，不应采用粘土砂干型/芯、油砂制芯、七O砂制型/芯等落后铸造工艺，不使用粘土砂型工艺。 | 符合 | | 生产  装备 | 铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25吨）铝壳中频感应电炉。 | 本项目不涉及上述淘汰类装备。 | 符合 | | 成型设备 | 企业应配备与产品及生产能力相匹配的造型、制芯及其他成型设备，如粘土砂造型机（线）、树脂混砂机、壳型(芯)机、铁模砂生产线、水玻璃砂生产线，消失模、V法、实型铸造设备、离心铸造设备、压铸设备、低压铸造设备、重力铸造设备、挤压铸造设备、差压铸造设备、熔模铸造设备、制芯设备、快速成型设备等 | 公司配备了与产品及生产能力相匹配的造型、制芯及其他成型设备。 | 符合 | | 砂处理及再生设备 | 采用树脂自硬砂、水玻璃砂铸造工艺的企业应配备完善的砂处理及砂再生设备。 | 公司水玻璃砂铸造工艺配备了相应的砂处理及再生设备，旧砂回用率大于80%。 | 符合 |   综上所述，本项目的建设符合国家及地方产业政策。  2.3项目选址合理性分析  2.3.1相关规划符合性  项目位于河北省唐山市遵化市遵化镇团练屯村，项目选址不在自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水源保护区范围内。  因此本厂选址符合区域要求。  2.3.2基础设施及交通状况分析  本项目厂区用水由团练屯村供水管网供给，用电由当地电网引入，生产车间不采暖，办公用房采暖、制冷均采用空调。厂区紧邻道路，交通方便。  2.3.3环境影响评价结果分析  本项目生产过程中采用了较完善的环保治理措施，大气污染物全部达标排放，对评价范围内环境敏感点影响较小；职工生活污水就地泼洒抑尘不外排；冷却水经冷却后循环利用不外排；项目生产过程对地下水水质影响较小；固体废物合理处置。本项目对周围环境影响较小。  2.3.4环境功能区划符合性分析  本项目拟建场地周围没有文物、古迹、自然保护区等环境敏感点，所在区域为环境空气质量二类功能区，声功能区为2类区，本项目各类污染物经防治措施处理后均符合相关标准。本项目建设不会改变功能区现状，因此项目选址符合环境功能区划要求。  2.3.5与生态红线关系  本项目与生态红线不冲突，符合其保护要求。  2.3.6防护距离要求  本工程无需设置大气环境防护距离。  综上所述，项目选址合理。 |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建  设  内  容 | **1、项目由来**  项目由来：遵化市益诚机械配件有限公司在经济逐步复苏的大环境下，进行了市场调研，发现数控机床配件铸件产品需求量增加，为了尽快占领市场份额，努力满足市场需求，推动区域经济发展，遵化市益诚机械配件有限公司拟投资4000万元实施“年产高端精密铸件5500吨数控机床配件项目”，项目占地2000m2，主要利旧改新建设的生产车间及配套附属设施。项目建成后可年产高端精密铸件5500吨：数控机床配件（产品不涉及地条钢）。  按照《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院第682号令的要求，该项目应进行环境影响评价；根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》（部令第16号）中有关规定要求，本项目黑色金属铸造属于名录三十、金属制品业68.铸造及其他金属制品制造-其他，应编制环境影响报告表。遵化市益诚机械配件有限公司委托我公司对该项目进行环境影响评价。我单位接受委托后，立即开展了现场踏勘，资料收集等工作，并按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》等有关环评技术规范要求，编制完成该项目环境影响报告表。  **2、项目工程概况**  （1）项目名称：遵化市益诚机械配件有限公司年产高端精密铸件5500吨数控机床配件项目  （2）建设单位：遵化市益诚机械配件有限公司  （3）建设性质：新建  （4）主要建设内容及规模：项目占地3亩，总建筑面积2000平方米。主要利旧改新建设的生产车间及配套附属设施。项目建成后可年产高端精密铸件5500吨：数控机床配件（产品不涉及地条钢）。  项目建设组成一览表见下表：  **表9 项目组成一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 工程名称 | | 工程内容 | | | 主体工程 | | 项目主要利旧改新建设的生产车间，建筑面积为2000m2，1.5m高砖混墙体+单层彩钢结构，车间顶部高11m | | | 辅助工程 | | 办公室 | 本项目于生产车间内设置办公室：建筑面积50m2，用于办公 | | 循环冷却水 | 设置1台冷却塔，处理能力100m3/h，1座循环水池 | | 储运工程 | | 成品库 | 位于生产车间内，占地区域长20m、宽10m，主要用于产品的储存 | | 原料库 | 位于生产车间内，占地区域长15m、宽10m，主要用于原料的储存 | | 润滑油储存区 | 位于生产车间内，占地区域长2m、宽1m，底部设置钢板焊接托盘，用于润滑油储存 | | 公用工程 | | 供电 | 当地电网统一供给，项目用电量为51.2万kwh | | 新水 | 项目生产用水主要为冷却用水，冷却水循环利用，新水为补水 | | 生活用水主要为职工盥洗、饮用用水 | | 排水 | 项目冷却水循环利用不外排 | | 职工盥洗废水就地泼洒抑尘不外排 | | 供暖、制冷 | 生产车间不供暖，项目办公室供热、制冷均采用空调 | | 环保工程 | 废气 | ①熔炼废气通过脉冲袋式除尘器（10000m3/h）处理后经1根高15高排气筒（DA001）排放；②浇注、砂处理、混砂、打磨含尘以及顶吸废气通过脉冲袋式除尘器（48000m3/h）处理后经1根高15高排气筒（DA002）排放。 | | | 废水 | 项目冷却水循环利用不外排、洗车用水循环利用不外排 | | | 职工盥洗废水就地泼洒抑尘不外排 | | | 噪声 | 项目噪声源为主要为电炉、退火炉、振动脱模、砂处理设备、震击式造型机、滚砂机、混砂机、天车、角磨机、风机、空压机等，设备安装基础减振，风机设置软连接，经封闭厂房隔声后，四周厂界昼夜噪声预测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值要求。 | | | 固废 | 一般固废暂存区 | 生产车间内部设置一般固废暂存区，尺寸长4m、宽3m，占地面积12m2，用于储存一般固废 | | 危废间 | 厂区东侧设置危废间，砖混结构，尺寸长2m、宽2m、高3m，砖混结构、占地面积4m2，用于储存危险废物 | | 一般固废 | 除尘灰集中收集至吨包袋后外售综合利用、熔炼渣集中收集后外售综合利用，切冒口产生的废铁回用于生产，砂处理产生的废砂包装后作为原料外售于处理厂家，废布袋由厂家回收 | | 危险废物 | 废矿物油、废油桶暂存于危废间，委托有资质单位处置 |   （5）建构筑物  本项目主要利旧改新建设的生产车间。  **表10 项目主要建构筑物一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 占地面积 | 建筑面积 | 结构形式 | | 1 | 生产车间 | 2000m2 | 2000m2 | 1.5m高砖混结构墙体+单层彩钢结构，内部设置办公室、危险废物暂存间、一般固废暂存区、原料储存区、成品储存区 |   （6）产品方案  **表11 项目产品方案一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品型号 | 单位 | 数量 | 备注 | | 1 | 数控机床配件 | t/a | 5500 | 主要产品尺寸在0.5-1m，成品暂存于成品储存区 |   （7）原辅材料  本项目原辅材料见下表。  **表12 本项目原辅材料清单**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 单位 | 消耗量 | 备注 | | 1 | 废钢 | t/a | 4602.4498 | 进厂时进行放射性检测 | | 2 | 高锰钢 | t/a | 1000 | / | | 3 | 石英砂 | t/a | 750 | 袋装 | | 4 | 耐火材料 | t/a | 20 | 袋装 | | 5 | 水玻璃 | t/a | 4.6 | 桶装 | | 6 | 清渣剂 | t/a | 30 | 袋装 | | 7 | 钢托 | 套 | 若干 | 用于成品包装，循环利用 | | 8 | 水 | m3/a | 13680 | 团练屯村供水管网供给 | | 9 | 电 | 万kwh/a | 51.2 | 园区电网提供 | | 10 | 矿物油 | t/a | 1 | 需要时外购，不在厂区内储存 |   本项目主要原辅材料理化性质见表13。  **表13 本项目原材料理化性质一览表**   |  |  | | --- | --- | | 名称 | 理化性质 | | 清渣剂 | 清渣剂是一种中性物质，在高温作用下会膨胀或熔融，膨胀后形成比重低、中空气孔，熔融后具有一定的粘结性，主要是有由加工工艺决定。除渣剂在钢铁冶炼及铸造中使用正是由于其在1200以上的高温作业下熔融，并具有粘结性，能有效聚集和吸附金属溶液表面的浮渣和夹渣，并且其化学性质稳定，不会对金属熔液产生二次污染。 | | 水玻璃 | 硅酸钠，俗称泡花碱，是一种无机物，化学式为Na2O·nSiO2，其水溶液俗称水玻璃，是一种矿黏合剂。它是一种可溶性的无机硅酸盐，是无色、略带颜色的半透明或透明块状玻璃体，具有广泛的用途。 | | 耐火  材料 | 主要成分为铝矾土与石英粉。其中铝矾土主要成分为氧化铝，耐火度超过 1700℃，石英粉主要成分为二氧化硅，耐火度达到1700℃；氧化铝和二氧化硅均为无机物，浇注过程不会释放有机废气。耐火材料每月进货一次，为袋装储存。 |   （8）物料平衡  本项目物料平衡情况见表14。  **表14 物料平衡一览表 单位t/a**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 投入 | | 序号 | 产出 | | | 1 | 废钢 | 4602.4498 | 1 | 产品 | 5500 | | 2 | 高锰钢 | 1000 | 2 | 熔炼渣 | 65 | | 3 | 石英砂 | 750 | 3 | 切冒口产生的废铁 | 40（回用） | | 4 | 耐火材料 | 20 | 4 | 再生砂 | 615 | | 5 | 清渣剂 | 30 | 5 | 废砂 | 187.1688 | | 6 | 水玻璃 | 4.6 | 6 | 除尘灰 | 39.482 | | 7 | 切冒口产生的废铁 | 40 | 7 | 外排粉尘 | 0.399 | | 总计 | | 6447.0498 | 合计 | | 6447.0498 |   （9）设备设施  本项目生产所需设备如下表所示。  **表15 项目生产设备、设施一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | 型号与规格 | 单位 | 数量 | 备注 | | 1 | 磁轭钢壳感应电炉 | 2t | 台 | 2 |  | | 2 | 砂处理设备 | HPX1 | 套 | 1 | 包括上料仓、振筛 | | 3 | 斗式提升机 |  | 台 | 2 |  | | 4 | 滚砂机 |  | 台 | 1 |  | | 5 | 皮带输送机 |  | 台 | 1 |  | | 6 | 钢水包 |  | 个 | 10 |  | | 7 | 铁模具 |  | 个 | 30 |  | | 8 | 碾轮式混砂机 |  | 台 | 1 |  | | 9 | 震击式造型机 |  | 台 | 1 |  | | 10 | 天车 |  | 台 | 6 |  | | 11 | 角磨机 |  | 台 | 5 |  | | 12 | 退火炉 | RTP001 | 台 | 2 |  | | 13 | 脉冲袋式除尘器 | 48000m3/h，过滤风速为0.8m/min，过滤面积1000m2 | 套 | 1 | 用于顶吸+砂再生+二次除尘 | | 14 | 脉冲袋式除尘器 | 10000m3/h，过滤风速为0.8m/min，过滤面积208m2 | 套 | 1 | 用于熔炼除尘 | | 15 | 变压器 | S7-500/10 | 台 | 2 |  | | 16 | 放射性检测仪 | 便携式 | 台 | 1 | 废钢放射性检测 | | 17 | 铲车 | 国四 | 辆 | 2 |  |   项目设置2台（1用1备）2吨磁轭钢壳感应电炉，电炉年工作300天，每天两班，每班8小时，4800h/a，每炉熔炼时间1.5h左右，全年可熔炼3000炉，全年产能为6000t/a，可满足产能5602.4498吨的熔炼要求。  （10）工作制度：项目全年工作日300天，每天2班、每班8小时工作制，年有效工作4800h。  （11）劳动定员：本项目劳动定员20人，其中管理人员2人，工作人员18人。  （12）周边关系：项目租用现有车间利旧改新进行建设，厂区北侧为生产厂区，西侧、南侧均为坑地，东侧为待用空地。项目最近敏感点为项目南侧63m、西侧82m处的团练屯村。  （13）平面布置：项目大门设置于厂区西侧，生产车间位于厂区东侧，原料储存区设置于生产车间北部、生产区位于车间中部，成品储存区位于车间南部。危险废物暂存间位于车间内东南角。  4、公辅工程：  （1）给排水：项目用水由团练屯村供水管网供给。  项目生产用水主要为中频炉、退火炉循环冷却用水。中频炉循环冷却水每天补充5m3/d新鲜水，循环水量60m3/d；退火工序循环冷却水每天补充0.5m3新鲜水，循环水量30m3/d，则生产用水量90m3/d，新鲜水用水量5.5m3/d，生产中循环水利用率为94%。根据《河北省用水定额》，员工生活用水按10L/人·d计，生活用水量为0.2m3/d。  本项目生产用水循环利用、不外排；员工盥洗废水就地泼洒抑尘。  本项目用排水平衡如下。  **表16 项目用排水量一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **项 目** | | **总用水量** | **新水量** | **循环水量** | **损耗量** | **废水量** | **备注** | | **m3/d** | **m3/d** | **m3/d** | **m3/d** | **m3/d** | | **生产** | 退火工序 | 30 | 0.5 | 29.5 | 0.5 | 0 | 经冷却后循环利用不外排 | | 电炉冷却 | 60 | 5 | 55 | 5 | 0 | | **生活** | 生活用水 | 0.2 | 0.2 | 0 | 0.04 | 0.16 | 就地泼洒抑尘 | | **合计** | | 90.2 | 5.7 | 84.5 | 5.54 | 0.16 | - |     **图1 项目水平衡图 单位m3/d**  ②供电：项目用电由当地电网供给，项目全厂耗电量为51.2万kWh。  ③供暖、制冷：生产车间不供暖，项目办公室供热、制冷均采用空调。 | |
| 工  艺  流  程  和  产  排  污  环  节 | **工艺流程简述(图示)：**  本项目涉及工艺主要为铸造、砂处理等，生产工艺过程简述如下：  一、铸造生产工艺    **图2 生产工艺流程及排污节点图**  1、制砂模工序  将外购的模具运至生产车间备用。石英砂、耐火材料由人工送到全封闭皮带输送机上，经皮带输送进入碾轮式混砂机进行搅拌，搅拌过程中按比例加入水玻璃，充分混合后成水玻璃砂，准备造型。在砂箱中放入指定的模具，并在模具周边填满砂子，利用震击式造型机进行造型，水玻璃砂变硬后取出模具，扣箱，留出浇冒口。  **排污节点**：混砂过程产生的颗粒物，砂模制作中产生的废砂，皮带输送机、混砂机、震击式造型机产生的噪声。  2、熔炼工序：将购买的废钢、高锰钢等原料投入磁轭钢壳感应电炉进行熔化。熔化好的铁水倒进钢水包中，通过天车运送至浇注场地进行浇注。熔化及铁水倒出主要产生废气为粉尘颗粒物，固废为炉渣等。  3、浇注工序：熔化好的铁水进入浇注线，倒入准备好的砂模型内，待冷却即可。倾斜倒入砂模内。铁水经自然冷却凝固，冷却时间约为1~4小时不等。  设置24小时视频监控，视频资料自行保存半年以上。料场出入口等易产生颗粒物排放环节，安装高清视频监控设施。视频监控数据保存三个月以上。  4、脱模  浇铸后的模具在浇铸区自然降温，冷却至300℃以下，借助风镐敲打砂型模具将毛坯件从模具取出。  **排污节点：**主要为振动脱模噪声；脱模过程产生的废砂。  5、热处理：分离出的毛坯铸件经检验合格后进行切冒口处理，由天车转运至电热退火炉进行退火处理，以保证铸件的性能，最终得到成品暂存于成品库待售。   1. 砂处理工艺     **图3 砂处理工艺流程及排污节点图**  1、上料：项目生产工序均位于一座生产车间内，不存在露天转运物料。人工用铲车将砂从砂堆送入上料仓。  **排污节点：**主要为铲车倒砂过程产生的废气。  2、振筛：上料仓落料口打开，砂自流至下方的振动筛，振动筛将大块杂物与砂初步分离，振动筛为封闭装置，仅有进出料口，进料口与上料仓落料口采用软管封闭连接。振动筛设有一定角度，经振动处理的砂自然落入斗提机，振动筛出料口与斗提机入料口封闭连接。  **排污节点：**主要为振动筛筛分过程产生的废气，振动筛产生的噪声及筛出的砂粒杂物。  3、滚筛：斗提机将砂提升后倒入滚筒筛，斗提机出料口与滚筒筛入料口封闭连接。滚筒筛将砂与杂物再次分离。滚筒筛为封闭装置，仅有进出料口。滚筒筛设有一定角度，经滚动处理的砂自然落入冷却滚筒。  **排污节点：**主要为滚筒筛筛分过程产生的废气，设备运行时产生的噪声及筛出的杂物。  4、冷却：冷却滚筒采用水冷却方式，冷却水循环使用不外排。冷却后的砂进入斗提机。  **排污节点：**主要为冷却滚筒出料产生的废气。  5、入仓：斗提机将砂提升至成品仓，成品仓封闭设置，提升机出料口与成品仓入料口封闭连接。  **排污节点：**斗提机运行时产生的噪声。  6、落砂：打开成品仓落料口，落砂经皮带输送至混砂机中，进入熔铸生产线；皮带输送机采用封闭的皮带通廊，成品仓落料口与皮带通廊入料口封闭连接。  **排污节点：**主要为落砂过程产生废气。  三、配套设施产污情况  （1）办公、生活设施：职工办公、生活将产生一定量的生活污水和生活垃圾。生活污水主要为员工盥洗废水，就地泼洒抑尘不外排；生活垃圾收集后，由环卫部门定期清运。  （2）其他：设备维修及保养产生的少量废矿物油和废油桶，经集中收集后暂存于厂区危险废物暂存间内，定期委托有资质的危险废物处置单位处置，袋式除尘器定期更换的废布袋，定期外售综合利用。  项目污染源及防治措施见表17。  **表17 本项目污染源及防治措施一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 污染源名称 | 污染因子 | 治理措施 | 排放去向 | | 1 | 熔炼废气 | 颗粒物 | 集气罩+脉冲袋式除尘器+15m高排气筒DA001 | 大气环境 | | 2 | 浇注、砂处理、混砂、打磨、顶吸废气 | 颗粒物 | 集气罩+脉冲袋式除尘器+15m高排气筒DA002 | 大气环境 | | 3 | 生产车间无组织废气 | 颗粒物 | 综合生产车间全封闭，生产时车间出入口处于关闭状态，加强废气收集效率，车间设二次除尘装置；厂区道路硬化，并采取清扫、洒水等措施，保持清洁；生产车间主要出入口等易产生PM排放环节，项目建设完成后安装高清视频监控设施。视频监控数据保存六个月以上主要生产设施与污染防治设施分表计电 | 大气环境 | | 序号 | 污染源名称 | 污染因子 | 治理措施 | 排放去向 | | 1 | 生活污水 | SS、COD | 泼洒抑尘 | 不外排 | | 2 | 循环冷却水 | SS | 循环利用 | 不外排 | | 序号 | 污染源名称 | 降噪措施 | 排放特征 | - | | 1 | 电炉、退火炉、振动脱模工序、砂处理设备、震击式造型机、滚砂机、混砂机、天车、角磨机、风机、空压机 | 厂房隔声、基础减振 | 连续 | - | | 序号 | 污染源名称 | 固废性质 | 治理措施 | 处置去向 | | 1 | 除尘灰 | 一般工业固体废物 | 外售综合利用 | 全部综合利用或妥善处置 | | 2 | 熔炼渣 | 外售综合利用 | | 3 | 切冒口产生的废铁 | 回用于生产 | | 4 | 废砂 | 包装后作为原料外售于处理厂家 | | 5 | 废布袋 | 定期由厂家回收处理 | | 6 | 废矿物油 | 危险废物 | 暂存于危险废物暂存间由有资质的单位处置 | | 7 | 废油桶 | | 8 | 生活垃圾 | - | 委托环卫部门处置 | | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | | 本项目为新建项目，租用厂区为现有废弃已久厂房，原厂区无遗留环保问题，不存在与本项目相关的原有环境污染问题。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区  域  环  境  质  量  现  状 | **1环境空气**  （1）空气质量达标区判定  根据《2022年唐山市生态环境状况公报》，2022年全市细颗粒物（PM2.5）年平均浓度为37微克/立方米，可吸入颗粒物（PM10）年平均浓度为67微克/立方米，二氧化硫（SO2）年平均浓度为8微克/立方米，二氧化氮（NO2）年平均浓度为32微克/立方米，一氧化碳（CO）日均值第95百分位浓度平均为1.5毫克/立方米，臭氧（O3）日最大8小时平均第90百分位浓度平均为182微克/立方米。PM2.5、PM10、SO2、NO2、CO-95per平均浓度分别下降13.95%、15.19%、20%、17.95%、21.05%，、O3-8H-90per平均浓度分别上升13.04%。评价结果见下表。  **表18 区域空气质量现状评价一览表**   | 指标 | SO2μg/m3 | NO2μg/m3 | PM10μg/m3 | PM2.5μg/m3 | COmg/m3 | O3（μg/m3）（日最大8小时平均） | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 2022平均值 | 8 | 32 | 67 | 37 | 1.5 | 182 | | 年均值标准 | 60 | 40 | 70 | 35 | — | — | | 达标情况 | 达标 | 达标 | 达标 | 超标 | — | — | | 超标百分数 | — | — | — | 5.71% | — | — | | 日均值标准 | 150 | 80 | 150 | 75 | 4 | 160 | | 达标情况 | — | — | — | — | 达标 | 超标 | | 超标百分数 | — | — | — | — | — | 13.75% |   由上表可知，项目所在区域一氧化碳年均浓度值、二氧化氮、二氧化硫、PM10年均浓度值满足空气质量标准要求；臭氧日最大8小时年均浓度值、PM2.5超过环境质量标准要求，即项目所在区域为不达标区。  （2）项目所在区域污染物环境质量现状  本项目基本污染物环境质量现状数据使用唐山市生态环境局网站公布的《2022年唐山市环境状况公报》中遵化市2022年常规污染物年均浓度以及在相应保证率下各个污染物的日均浓度的达标情况，结果见下表。  **表19 遵化市2022年常规污染物年均值统计**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 年评价指标 | 现状浓度  （μg/m3） | 标准值  （μg/m3） | 达标情况 | | SO2 | 年平均质量浓度值 | 10 | 60 | 达标 | | NO2 | 年平均质量浓度值 | 32 | 40 | 达标 | | CO | 第95百分位浓度日平均浓度值 | 1600 | 4000 | 达标 | | O3 | 日最大8小时平均第90百分位浓度 | 179 | 160 | 不达标 | | PM10 | 年平均质量浓度值 | 65 | 70 | 达标 | | PM2.5 | 年平均质量浓度值 | 29 | 35 | 达标 |   由上表可知，2022年遵化市常规污染物监测数据显示，遵化市PM10年平均质量浓度、PM2.5年平均质量浓度、SO2年平均质量浓度、NO2年平均质量浓度、CO第95百分位浓度日平均浓度值均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。O3日最大8小时平均第90百分位浓度不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。  （3）其他污染物环境质量现状监测与评价  本次评价中TSP环境质量现状监测数据引用《河北中安四通建筑科技有限公司环境空气现状检测报告》中环境质量现状监测数据，监测点位为本项目南侧的庄户村。项目与河北中安四通建筑科技有限公司环境空气现状监测点位“庄户村”距离为100m，引用数据符合“建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据”要求，监测数据有效可行。该环境质量现状由河北拓维检测技术有限公司进行监测，检测报告编号为：拓维检字（2021）第020203号，大气监测时间为2021年2月3日～2021年2月9日。  ①监测位置、监测因子、监测频率见下表。  **表20 其他污染物监测点位基本信息**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 监测点位 | 相对于本项目方位及距离 | 检测项目 | | | 24小时平均浓度 | 1小时平均浓度 | | 庄户村 | 南侧100m | TSP | / |   ②监测及分析  监测采样方法按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）、《环境监测技术规范》和《空气及废气监测分析方法》中规定的方法进行。  ③监测结果数据统计分析与评价  评价方法：采用单因子污染指数法进行评价。  污染指数Pi的定义如下：  Pi=Ci/Coi  式中：Pi―某污染物的标准指数；  Ci―某污染因子现状监测浓度，mg/m3；  Coi―某污染因子的环境质量标准，mg/m3。  评价标准：常规项目采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准及修改单要求。  **表21 大气环境质量现状监测统计结果一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测点  名称 | 监测因子 | 平均时间 | 评价标准(μg/m3) | 监测浓度范围  (μg/m3) | 标准指数Pi | 超标率  (%) | 达标  情况 | | 庄户村 | TSP | 24h平均 | 300 | 183~290 | 0.61~0.96 | 0 | 达标 |   根据检测结果，监测期间评价区域内环境空气中TSP24小时平均监测值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及修改单要求。  **2、地表水环境**  本项目冷却水经冷却后循环利用不外排，职工盥洗废水就地泼洒抑尘不外排，项目无废水直接排入地表水，因此未对区域地表水环境质量现状进行调查。  **3、声环境质量现状**  本项目所在区域声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类区标准要求。项目厂界50m范围内无声环境敏感点，不需要对声环境质量现状进行监测。  **4、生态环境**  本项目为新建项目，项目租用现有建设用地，因此，不进行生态现状调查。  **5、电磁辐射**  项目不属于电磁辐射类项目，因此不开展电磁辐射现状监测与评价。  **6、地下水、土壤环境**  项目危废间、冷却循环水池、生产车间区域地面严格执行环评提出的分区防渗措施后，无土壤、地下水环境污染途径，因此不开展环境质量现状调查。 |
| 环境  保护  目标 | 本项目厂界外50米范围内没有声环境保护目标。本项目厂界外500米范围内没有地下集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。本项目位于河北省唐山市遵化市遵化镇团练屯村北，根据工程性质和周围环境特征，确定环境保护目标和保护级别见下表。  1、大气环境保护目标  **表22 大气环境保护目标一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 名称 | 坐标/m | | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离 | | 东经/° | 北纬/° | | 环境空气 | 团练屯村 | 117.98544 | 40.16764 | 居住区 | 2386人 | 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准 | S/W | 63m/82m | | 地下水 | 厂区占地范围内地下水 | | | | 潜水 | 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类 | / | / | | 土壤 | 项目占地区域 | | | | 土壤 | 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》(GB36600-2018)表1第二类用地筛选值 | / | / |   2、声环境保护目标  建设项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。  3、地下水环境保护目标  本项目厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源等地下水环境保护目标，项目地下水保护目标为项目厂区范围内地下水环境。  4、生态环境保护目标  项目租用现有建设用地进行建设，占地范围内无生态保护目标。 |
| 污染  物排  放控  制标  准 | **1废气排放标准**  **（1）施工期**  施工期扬尘排放执行《施工场地扬尘排放标准》（DB13/2934—2019）规定的浓度限值，具体标准值见下表。  **表23 扬尘排放浓度限值**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 控制项目 | 监测点浓度限值a（µg/m3 ） | 达标判定依据（次/天） | | PM10 | 80 | ≤2 | | a指监测点PM10小时平均浓度实测值与同时段所属县（市、区）PM10小时平均浓度的差值。当县（市、区）PM10小时平均浓度值大于150µg/m3时，以150µg/m3计。 | | |   **（2）运营期**  ①有组织  各工序有组织颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）表1排放限值要求，同时需满足《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》相关标准要求：10mg/m3。  ②无组织  无组织颗粒物排放需满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726—2020）附录A限值要求，同时需满足《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》相关标准要求：厂区边界颗粒物浓度不高于0.5mg/m3，车间边界颗粒物浓度不高于1.0mg/m3。  标准限值见下表：  **表24 废气污染物排放标准**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 污染源 | 污染物名称 | 标准值 | 单位 | 标准来源 | | 废气 | 各工序有组织含尘废气 | 颗粒物 | 10 | mg/m3 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）表1/《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》相关标准要求 | | 厂界无组织废气 | 颗粒物 | 0.5 | mg/m3 | 《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》 | | 熔炼车间外1米无组织废气 | 颗粒物 | 1.0 | mg/m3 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）附录A/《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》 |   **2噪声排放标准**  施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)的标准限值。  **表25 噪声污染物排放标准 单位：dB（A）**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 污染因子 | 级别 | 标准值 | 标准名称 | | 施工期 | Leq | - | 昼间70；夜间55 | 《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) |   营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。其标准值见下表。  **表26 噪声污染物排放标准 单位：dB（A）**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 污染因子 | 级别 | 标准值 | 标准名称 | | 运营期 | Leq | 2类 | 昼间60；夜间50 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |   **4固体废物排放标准**  一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中相关规定。  危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。 |
| 总  量  控  制  指  标 | 根据《关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》(环发[2014]197号)规定：“火电、钢铁、水泥、造纸、印染行业建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标采用绩效方法核定。其他行业依据国家或地方污染物排放标准及单位产品基准排水量(行业最高允许排水量)、烟气量等予以核定。”本项目污染物排放总量按照国家或地方污染物排放标准核定。  （1）大气污染物总量控制目标值的确定  本项目废气污染源污染因子不涉及二氧化硫和氮氧化物，因此本评价建议大气污染物总量控制目标值为：二氧化硫0t/a、氮氧化物0t/a。  特征污染物颗粒物排放总量计算过程如下：  颗粒物：10mg/m3×27840万m3/a=2.784t/a；  （2）废水污染物总量控制目标值的确定  本项目无生产废水外排，生活污水泼洒抑尘、不外排。因此本评价建议废水污染物总量控制目标值为：COD 0t/a、氨氮 0t/a。 |

1. 主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | 本项目租用现有车间利旧改新进行建设。施工期基本不涉及土建施工，施工期主要工程内容为车间内部结构改造、设备安装，施工周期相对较短，施工期环境影响主要为施工期废水和噪声影响、固体废物影响。  1、施工期废水影响分析  本项目施工期产生的废水主要是清洗车辆废水和施工人员产生的少量生活污水。由于清洗车辆产生的废水量较小，且主要污染物为泥沙，采取施工过程中在临时施工区设置沉淀池，生产废水经沉淀池净化后，全部回用，不外排。生活污水主要为施工人员洗漱用水，直接泼洒地面抑尘，不会对周边环境产生明显影响。  2、施工期噪声影响分析  施工噪声主要为设备吊装等施工机械产生的噪声。  本评价提出以下几点建议：   1. 合理安排施工时间，尽量减轻对周围声环境的影响； 2. 利用距离衰减措施，在不影响施工情况下，将强噪声设备尽量分散布置使用； 3. 车辆出入现场时应低速、禁鸣；   (4)土石方或建筑材料、设备运输车辆通过时人口密集区应减速、禁鸣。通过采取以上降噪措施后，可最大限度的降低施工噪声对周围声环境的影响，随着施工期的结束，施工噪声的影响也将结束。  3、固体废物影响分析  本项目施工期产生的固体废物主要为施工人员产生的生活垃圾。根据《国家危险废物名录》及《危险废物鉴别标准》(GB5085.1～7-2019)，施工过程中产生的固体废物均属一般固体废物，不属于危险废物。  施工人员产生的生活垃圾送环卫部门指定地点处置。  综上所述，施工期产生的固体废物全部得到妥善处置，不会对周围环境产生明显影响。 |
| 运营期环境影响和保护措施 | **1、废气**  1.1污染物排放情况  **表27 废气污染物排放源情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产污环节 | 污染物种类 | 产生情况 | | 排放形式 | 污染治理设施 | | | | | 排放情况 | | | 有组织排放口编号 | 排放标准 | | 产生  浓度  mg/m3 | 产生量  t/a | 治理设施名称 | 处理能力(m3/h) | 收集效率（%） | 治理工艺去除率 | 是否可行技术 | 排放  浓度  mg/m3 | 排放  速率  kg/h | 排放量  t/a | | 熔炼 | 颗粒物 | 54.9 | 2.635 | 有组织 | 袋式除尘器(覆膜) | 10000 | 95 | 99% | 是 | 0.5 | 0.005 | 0.025 | DA001 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）表1/《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》相关标准要求 | | 浇注、砂处理、混砂、打磨以及顶吸 | 颗粒物 | 170.76 | 39.344 | 有组织 | 袋式除尘器(覆膜) | 48000 | 95 | 99% | 是 | 1.625 | 0.078 | 0.373 | DA002 | | 无组织 | 颗粒物 | - | 0.1 | 无组织 | 项目于封闭生产车间内运行 | - | - | 99% | 是 | - | 0.0004 | 0.001 | - | 厂界：《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》 | | 熔炼车间外1m：《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）附录A/《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》 |   **表28 废气排放口基本情况一览表**   | 排放口编号 | 排放口名称 | 污染物种类 | 排放口地理坐标 | | 排气筒  高度（m） | 排气筒  内径（m） | 排气  温度（℃） | 排放口类型 | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 经度 | 纬度 | | DA001 | 熔炼 | 颗粒物 | 117°59′24.723″ | 40°10′5.066″ | 15 | 0.5 | 80 | 一般排放口 | | DA002 | 浇注、砂处理、混砂、打磨以及顶吸 | 颗粒物 | 117°59′24.588″ | 40°10′4.168″ | 15 | 1.0 | 20 | 一般排放口 |   **表29 污染源非正常排放量核算表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 污染源 | 非正常排放原因 | 污染物 | 非正常排放浓度（mg/m3） | 非正常排放速率/(kg/h) | 单次持续时间/h | 发生频次/次 | 应对措施 | | 1 | DA001 | 设施故障 | 颗粒物 | 27.45 | 0.2745 | 0.5 | 2 | 采用双路供电，并加强日常对脉冲布袋除尘器的维护，加强日常检查和管理，及时发现设备故障并停产检修 | | 2 | DA002 | 设施故障 | 颗粒物 | 85.38 | 4.1 | 0.5 | 2 | 采用双路供电，并加强日常对脉冲布袋除尘器的维护，加强日常检查和管理，及时发现设备故障并停产检修 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运  营  期  环  境  影  响  和  保  护  措  施 | 1.2废气影响分  本项目各工序废气收集治理严格按照《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》相关要求进行。  （1）有组织废气  ①电炉熔炼废气  针对电炉熔炼废气设置1套袋式除尘器（覆膜），风机采用变频风机，袋式除尘器处理能力为10000m3/h，除尘效率 99%。  熔炼过程中会产生颗粒物，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》黑色金属铸造行业熔炼工序工业颗粒物产污系数0.479kg/t-产品，项目每年生产铸件5500t，则颗粒物产生量2.635t/a。  集气罩上吸风量的计算公式：  Q=3600GhV p2  式中：Q：吸风量m3/h；G：罩口周边长，m；  h：吸尘罩口与废气源的高度，m，本项目取0.8m；  Vp2：罩口周边截面上的平均风速m/s，本次取0.8m/s；  风损约10%~20%，本次取15%。  **表30 集气罩上吸风口参数一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 构筑物 | 罩口周边长(m) | 吸尘罩口与废气源的高度(m) | 风速(m/s) | 分配风量(m3/h) | 数量 | | 熔炼 | 1+1+0.8+0.8=3.6 | 0.8 | 0.8 | 8294 | 1 |   据此核算，所需风量为9758m3/h，风机设计风量为10000m3/h，可满足生产需求。  熔炼工序年运行4800h，集气罩废气捕集效率为95%；脉冲布袋除尘器处理效率为99%。  **表31 颗粒物产排情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工序 | 产生量（t/a） | 引入脉冲布袋除尘器量（t/a） | 未被捕集量（t/a） | 处理后排放量（t/a） | 年运行时间（h/a） | 排放速率（kg/h） | | 熔炼 | 2.635 | 2.503 | 0.132 | 0.025 | 4800 | 0.01 |   经分析，项目颗粒物排放速率为0.005kg/h，颗粒物排放浓度为0.5mg/m3，有组织颗粒物排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）表1/《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》相关标准要求：10mg/m3。  ②浇注、砂处理、混砂、打磨工序以及顶吸废气  根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》黑色金属铸造行业浇注工序颗粒物产污系数0.56kg/t-产品，项目每年生产铸件5500t，则颗粒物产生量3.08t/a。  浇注完成后的翻箱落砂、砂处理均在密闭空间内进行，翻箱落砂处设置密闭集气罩，经自动化砂处理生产线处理后回用。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》黑色金属铸造行业砂处理工序颗粒物产污系数为3.48kg/t-产品，产品产量5500t/a，则砂处理产生颗粒物为19.14t/a。  根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》黑色金属铸造行业混砂造型工序颗粒物产污系数0.56kg/t-产品，项目每年生产铸件5500t，则颗粒物产生量3.08t/a。  参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》黑色金属铸造行业抛丸工序颗粒物产污系数为2.19kg/t-产品，需打磨工件按5500t/a计算，则颗粒物产生量为12.045t/a。  上述工序未被收集的粉尘通过车间顶吸进入二次除尘装置。  上述废气颗粒物经各自集气装置收集后进入同1套袋式除尘器（覆膜）处理后经15m高排气筒排放，各工序集气管道设置分控阀门，风机采用变频风机。  集气罩上吸风量的计算公式：  Q=3600GhV p2  式中：Q：吸风量m3/h；  G：罩口周边长，m；  h：吸尘罩口与废气源的高度，m，本项目取0.8m；  Vp2：罩口周边截面上的平均风速m/s，本次取0.8m/s；  风损约10%~20%，本次取15%。  **表32 集气罩上吸风口参数一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 构筑物 | 罩口周边长(m) | 吸尘罩口与废气源的高度(m) | 风速(m/s) | 分配风量(m3/h) | 数量 | | 砂处理 | 1+1+1.2+1.2=4.4 | 0.8 | 0.8 | 10138 | 1 | | 混砂 | 0.6+0.6+0.6+0.6=2.4 | 0.8 | 0.8 | 5530 |  | | 打磨 | 0.5+0.5+0.5+0.5=2 | 0.8 | 0.8 | 4608 |  |   引风管吸风量的计算公式：  Q=3600×Vπr2  式中：Q-集气管道吸风量，m3/h；  πr2-管道截面积，m2；  V-管道截面上的平均风速m/s，视具体情况而定，一般取15-20m/s。本项目取17m/s。根据经验，风机引风过程，风损约10%~20%，本次取15%。  **表33 风管管道直径、集气罩面积、风速、风量、风损情况一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 构筑物 | 集气罩尺寸(m) | 风速(m/s) | 分配风量(m3/h) | 数量 | | 浇注 | 0.8×1.0 | 1.0 | 2880 | 1 | | 二次除尘 | / | 0.6 | 17295 | 1 |   据此核算，所需风量为47589m3/h，风机设计风量为48000m3/h，可满足生产需求。  生产工序年运行4800h，集气罩废气捕集效率为95%；脉冲布袋除尘器处理效率为99%。  **表34 颗粒物产排情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工序 | 产生量（t/a） | 引入脉冲布袋除尘器量（t/a） | 未被捕集量（t/a） | 处理后排放量（t/a） | 年运行时间（h/a） | 排放速率（kg/h） | | 浇注 | 3.08 | 2.926 | 0.154 | 0.029 | 4800 | 0.006 | | 砂处理 | 19.14 | 18.183 | 0.957 | 0.182 | 4800 | 0.038 | | 混砂 | 3.08 | 2.926 | 0.154 | 0.029 | 4800 | 0.006 | | 打磨 | 12.045 | 11.443 | 0.602 | 0.114 | 4800 | 0.024 | | 二次除尘 | 1.999 | 1.899 | 0.1 | 0.019 | 4800 | 0.004 | | 生产车间所有未被捕集颗粒物计为二次除尘颗粒物产生量，经二次除尘处理后整体车间无组织颗粒物产生量为0.1t/a，经车间沉降后排放量为0.001t/a、排放速率为0.0004kg/h | | | | | | |   经分析，项目颗粒物排放速率为0.078kg/h，颗粒物排放浓度为1.625mg/m3，有组织颗粒物排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）表1/《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》相关标准要求：10mg/m3。  （2）无组织颗粒物  生产车间为全封闭形态，正常生产时车间出入口处于关闭状态，且生产车间设有二次除尘装置，生产车间所有未被捕集颗粒物计为二次除尘颗粒物产生量，经二次除尘处理后整体车间无组织颗粒物产生量为0.1t/a，经车间沉降后排放量为0.001t/a、排放速率为0.0004kg/h，提出控制无组织排放的相关管控要求：  生产车间设有顶吸二次除尘装置，车间内部无组织废气经顶吸二次除尘处理后通过相应排气筒外排。本次评价针对无组织排放提出管控要求：  由于本项目生产车间即为厂区，故项目于厂区边界主导上、下风向各安装1套 TSP、PM10、PM2.5在线监测设备，配备1台联网的计算机，安装无组织排放监测系统软件（在线设施须有环境保护产品认证证书），与市、县环保指挥中心联网。厂区边界颗粒物浓度不高于0.5mg/Nm3。  厂房四面封闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。  除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭，除尘灰采用吨包、气力输送、罐车等密闭方式运输。  厂区出入口安装运输车辆侧向全覆盖式强制喷淋清洗设施，清洗设施应保证车辆冲洗效果，长度不少于6米、高度不低于2.5米，地面至少设置一排花式喷射喷头。  厂区地面非绿即硬，企业厂区门口至主要交通干道之间车辆行驶路面要全部高标准硬化，并做好湿扫保洁。  在厂区门口或明显位置设置电子显示屏，实时发布主要污染物排放信息。  其他管控要求严格按照《唐山市铸造行业整治提升工作方案》的相关要求落实。  经采取措施后，厂区无组织颗粒物排放满足《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》：0.5mg/m3。  **表35 本项目废气检测计划**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类型 | 监测点位 | 数量 | 监测  指标 | 执行标准及限值 | | 监测  频次 | | 标准 | 限值 | | 废气 | DA001 | 1 | PM10 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）表1/《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》相关标准要求 | 10mg/m3 | 1次/半年 | | DA002 | 1 | PM10 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726—2020）表1/《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》相关标准要求 | 10mg/m3 | 1次/半年 | | 厂界 | 上风向1个点，下风向3个点 | TSP | 《唐山市大气污染防治工作领导小组办公室<唐山市钢铁行业整治提升工作方案>等10项方案的通知》（唐气领办〔2021〕15号）中附件9《唐山市铸造行业整治提升工作方案》 | 0.5mg/m3 | 1次/半年 |   （3）倍量削减  经分析，本项目颗粒物新增排有组织放量为0.398t/a，需削减量为0.796t/a。  （4）非正常工况  废气非正常工况考虑污染物种类多、排放量较大的砂处理废气处理系统出现事故，废气净化效率为零，废气直排烟囱(事故排放按1h考虑)，大气污染物按原始产生浓度排出，预计发现非正常情况后立即停产，其非正常工况时的源强见表29。  （5）污染治理设施技术可行性  本项目颗粒物废气采用脉冲袋式除尘器处理（布袋选用覆膜材质），属于《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115-2020）及《铸造工业大气污染防治可行技术指南》（HJ1292-2023）推荐的可行技术。  （6）环境影响分析  本项目位于不达标区，根据《关于落实大气污染防治行动计划严格环境影响评价准入的通知》(环办[2014]30号)等文件的要求，本项目应落实现役源倍量削减替代方案，通过落实本项目特征污染物颗粒物倍量削减，可在一定程度上改善区域环境质量，同时本项目均采取有效措施处理后排放，可有效降低本项目污染物排放量，本项目实施后对周围环境的影响是可接受的。  **二、水环境影响分析**  本项目无生产废水外排，生活污水主要为少量盥洗废水，直接泼洒抑尘、不外排，不会对区域水环境造成不利影响。  **3、噪声**  （1）噪声源强及降噪措施  本项目噪声源为主要为电炉、退火炉、砂处理设备、震击式造型机、滚砂机、混砂机、天车、角磨机、风机、空压机等，源强为75-95dB(A)，项目选用低噪声设备，主要产噪设备置于单层彩钢板结构封闭间内，加装减振基础，可综合降噪15dB（A）。项目以厂区西南角为坐标原点（0，0，0），具体噪声源强及治理措施见下表。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护措施 | **表36 本项目工业企业噪声源强调查清单（室内声源）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 建筑物名称 | 声源名称 | 型号 | 声压级/dB(A) | 声源控制措施 | 空间相对位置/m | | | 距室内边界距离 | | 室内边界声级/dB(A) | 运行时段 | 建筑物插入损失/dB(A) | 建筑物外噪声 | | | X | Y | Z | 边界 | 距离/m | 声压级/dB(A) | 建筑物外距离/m | | 1 | 生产车间 | 1#磁轭钢壳感应电炉 | 2t | 80 | 置于密闭车间内，设备基础安装减振 | 28 | 42 | 0 | 东 | 3 | 61.5 | 昼夜 | 15 | 46.5 | 1 | | 南 | 41 | 38.7 | 23.7 | 1 | | 西 | 20 | 45 | 30 | 8 | | 北 | 8 | 52.9 | 37.9 | 1 | | 2 | 砂处理设备 | HPX1 | 80 | 26 | 31 | 0 | 东 | 3 | 61.5 | 昼夜 | 15 | 46.5 | 1 | | 南 | 30 | 41.5 | 26.5 | 1 | | 西 | 18 | 45.9 | 30.9 | 8 | | 北 | 16 | 46.9 | 31.9 | 1 | | 3 | 斗式提升机 | / | 75 | 26 | 33 | 0 | 东 | 4 | 54 | 昼夜 | 15 | 39 | 1 | | 南 | 32 | 35.9 | 20.9 | 1 | | 西 | 18 | 40.9 | 25.9 | 8 | | 北 | 17 | 41.4 | 26.4 | 1 | | 4 | 滚砂机 | 1021 | 85 | 25 | 29 | 0 | 东 | 5 | 62 | 昼夜 | 15 | 47 | 1 | | 南 | 28 | 47.1 | 32.1 | 1 | | 西 | 17 | 51.4 | 36.4 | 8 | | 北 | 20 | 50 | 35 | 1 | | 5 | 碾轮式混砂机 | / | 85 | 24 | 28 | 0 | 东 | 6 | 60.4 | 昼夜 | 15 | 45.4 | 1 | | 南 | 27 | 47.4 | 32.4 | 1 | | 西 | 16 | 51.9 | 36.9 | 8 | | 北 | 19 | 50.4 | 35.4 | 1 | | 6 | 震击式造型机 | / | 80 | 22 | 29 | 0 | 东 | 8 | 52.9 | 昼夜 | 15 | 37.9 | 1 | | 南 | 28 | 42.1 | 27.1 | 1 | | 西 | 14 | 48.1 | 33.1 | 8 | | 北 | 21 | 44.6 | 29.6 | 1 | | 7 | 1#天车 | / | 75 | 24 | 31 | 0 | 东 | 3 | 56.5 | 昼夜 | 15 | 41.5 | 1 | | 南 | 30 | 36.5 | 21.5 | 1 | | 西 | 16 | 41.9 | 26.9 | 8 | | 北 | 6 | 50.4 | 35.4 | 1 | | 8 | 2#天车 | / | 75 | 21 | 6 | 0 | 东 | 8 | 47.9 | 昼夜 | 15 | 32.9 | 1 | | 南 | 5 | 52 | 37 | 1 | | 西 | 13 | 43.7 | 28.7 | 8 | | 北 | 40 | 34 | 19 | 1 | | 9 | 3#天车 | / | 75 | 23 | 21 | 0 | 东 | 5 | 52 | 昼夜 | 15 | 37 | 1 | | 南 | 20 | 40 | 25 | 1 | | 西 | 15 | 42.5 | 27.5 | 8 | | 北 | 22 | 39.2 | 24.2 | 1 | | 10 | 4#天车 | / | 75 | 16 | 16 | 0 | 东 | 10 | 46 | 昼夜 | 15 | 31 | 1 | | 南 | 15 | 42.5 | 27.5 | 1 | | 西 | 8 | 47.9 | 32.9 | 8 | | 北 | 26 | 37.7 | 22.7 | 1 | | 11 | 5#天车 | / | 75 | 18 | 21 | 0 | 东 | 9 | 46.9 | 昼夜 | 15 | 31.9 | 1 | | 南 | 20 | 40 | 25 | 1 | | 西 | 10 | 46 | 31 | 8 | | 北 | 13 | 43.7 | 28.7 | 1 | | 12 | 6#天车 | / | 75 | 23 | 6 | 0 | 东 | 6 | 50.4 | 昼夜 | 15 | 35.4 | 1 | | 南 | 5 | 52 | 37 | 1 | | 西 | 15 | 42.5 | 27.5 | 8 | | 北 | 25 | 38 | 23 | 1 | | 13 | 1#角磨机 | / | 85 | 27 | 13 | 0 | 东 | 3 | 59.2 | 昼夜 | 15 | 44.2 | 1 | | 南 | 12 | 54.4 | 39.4 | 1 | | 西 | 19 | 50.4 | 35.4 | 8 | | 北 | 28 | 47.1 | 32.1 | 1 | | 14 | 2#角磨机 | / | 85 | 25 | 13 | 0 | 东 | 5 | 62 | 昼夜 | 15 | 47 | 1 | | 南 | 12 | 54.4 | 39.4 | 1 | | 西 | 17 | 51.4 | 36.4 | 8 | | 北 | 28 | 47.1 | 32.1 | 1 | | 15 | 3#角磨机 | / | 85 | 23 | 13 | 0 | 东 | 7 | 59.1 | 昼夜 | 15 | 44.1 | 1 | | 南 | 12 | 54.4 | 39.4 | 1 | | 西 | 15 | 52.5 | 37.5 | 8 | | 北 | 28 | 47.1 | 32.1 | 1 | | 16 | 4#角磨机 | / | 85 | 20 | 13 | 0 | 东 | 10 | 56 | 昼夜 | 15 | 41 | 1 | | 南 | 12 | 54.4 | 39.4 | 1 | | 西 | 12 | 54.4 | 39.4 | 8 | | 北 | 28 | 47.1 | 32.1 | 1 | | 17 | 5#角磨机 | / | 85 | 17 | 13 | 0 | 东 | 13 | 53.7 | 昼夜 | 15 | 38.7 | 1 | | 南 | 12 | 54.4 | 39.4 | 1 | | 西 | 9 | 56.9 | 41.9 | 8 | | 北 | 28 | 47.1 | 32.1 | 1 | | 18 | 1#退火炉 | RTP001 | 85 | 18 | 17 | 0 | 东 | 12 | 54.4 | 昼夜 | 15 | 39.4 | 1 | | 南 | 16 | 51.9 | 36.9 | 1 | | 西 | 10 | 56 | 41 | 8 | | 北 | 32 | 45.9 | 30.9 | 1 | | 19 | 2#退火炉 | RTP001 | 85 | 16 | 17 | 0 | 东 | 14 | 53.1 | 昼夜 | 15 | 38.1 | 1 | | 南 | 16 | 51.9 | 36.9 | 1 | | 西 | 8 | 57.9 | 42.9 | 8 | | 北 | 32 | 45.9 | 30.9 | 1 | | 20 | 1#风机 | 48000m3/h | 90 | 10 | 16 | 0 | 东 | 20 | 55 | 昼夜 | 15 | 40 | 1 | | 南 | 15 | 57.5 | 42.5 | 1 | | 西 | 2 | 63.1 | 39.1 | 8 | | 北 | 34 | 50.4 | 35.4 | 1 | | 21 | 1#空压机 | / | 95 | 10 | 18 | 0 | 东 | 20 | 60 | 昼夜 | 15 | 45 | 1 | | 南 | 17 | 61.4 | 46.4 | 1 | | 西 | 2 | 69.2 | 45.2 | 8 | | 北 | 32 | 55.9 | 40.9 | 1 | | 22 | 2#风机 | 10000m3/h | 85 | 10 | 31 | 0 | 东 | 20 | 50 | 昼夜 | 15 | 35 | 1 | | 南 | 30 | 46.5 | 31.5 | 1 | | 西 | 2 | 64.3 | 40.3 | 8 | | 北 | 18 | 50.9 | 35.9 | 1 | | 23 | 2#空压机 | / | 90 | 10 | 33 | 0 | 东 | 20 | 55 | 昼夜 | 15 | 40 | 1 | | 南 | 32 | 50.9 | 35.9 | 1 | | 西 | 2 | 66.9 | 42.9 | 8 | | 北 | 16 | 56.9 | 41.9 | 1 | | 24 | 皮带输送机 | / | 75 | 25 | 31 | 0 | 东 | 4 | 54 | 昼夜 | 15 | 39 | 1 | | 南 | 30 | 36.5 | 21.5 | 1 | | 西 | 17 | 41.4 | 26.4 | 8 | | 北 | 16 | 41.9 | 26.9 | 1 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 本项目所在区域周边50m范围内无声环境敏感目标，本次评价对四侧厂界外1m进行厂界达标论证。  **表37 厂界噪声贡献值预测结果 单位：dB(A)**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 预测点 | 贡献值 | | 标准值 | | 达标情况 | | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | | 东厂界 | 48.6 | 48.6 | 60 | 50 | 达标 | / | | 南厂界 | 42.0 | 42.0 | 60 | 50 | 达标 | / | | 西厂界 | 44.3 | 44.3 | 60 | 50 | 达标 | / | | 北厂界 | 47.3 | 47.3 | 60 | 50 | 达标 | / |   由上表可知，四周厂界昼夜噪声为42.0~48.6dB（A），四周厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）中2标准。  （2）噪声监测计划  本项目噪声监测计划一览表见下表。  **表38 本项目噪声监测计划一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 执行排放标准 | | 厂界外1m处 | 等效连续A声级 | 1次/季度 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值要求 |   **4、固体废物**  （1）固废产生及及治理情况  项目产生的一般工业固体废物主要为除尘灰约39.482t/a外售综合利用、熔炼渣65t/a外售综合利用，切冒口产生的废铁40t/a回用于生产，砂处理产生的废砂187.1688t/a定期作为原料外售于处理厂家，废布袋产生量为0.05t/a定期由厂家回收利用。  产生的危险废物主要为废矿物油产生量0.1t/a，废油桶产生量0.06t/a，属于HW08类危险废物，暂存于危险废物暂存间，定期委托有资质单位处置。  职工生活垃圾产生量3t/a，集中收集后由环卫部门定期清运。  固体废物产生量及处置措施情况见下表39。    **表39 固体废物产生量及处置措施一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产生环节 | 固体废物名称 | 属性 | 主要有毒有害物质名称 | 物理性状 | 环境危险特性 | 产生量(t/a) | 贮存方式 | 利用处置方式 | 处置去向 | 利用或处置量(t/a) | | 废气处理 | 除尘灰 | 一般工业固体废物SW59/900-099-S59 | / | 固体 | / | 39.482 | 密闭灰仓 | 委托利用 | 外售综合利用 | 39.482 | | 熔炼渣 | 一般工业固体废物SW01/900-099-S01 | / | 固体 | / | 65 | 一般固废暂存区 | 委托利用 | 外售综合利用 | 65 | | 切冒口产生的废铁 | 一般工业固体废物SW17/900-001-S17 | / | 固体 | / | 40 | 自行利用 | 收集后返回生产系统 | 40 | | 废砂 | 一般工业固体废物SW59/900-001-S59 | / | 固体 | / | 187.1688 | 委托利用 | 定期由厂家回收处理 | 187.1688 | | 废布袋 | 一般工业固体废物SW59/900-009-S59 | / | 固体 | / | 0.05 | 袋装 | 委托利用 | 定期由厂家回收处理 | 0.05 | | 设备维修及维护 | 废矿物油 | 危险废物/HW08 900-249-08 | 多环芳烃 | 液体 | T、I | 0.1 |  | 委托处置 |  | 0.5 | | 废油桶 | 危险废物/HW08 900-249-08 | 多环芳烃 | 固体 | T、I | 0.06 | 委托处置 | 0.1 | | 职工生活 | 生活垃圾 | / | / | 固体 | / | 3 | 垃圾桶 | 委托处置 | 委托环卫部门处置 | 3 |   （2）危险废物影响分析  ①危险废物情况  项目危险废物汇总情况见表40。  **表40 项目危险废物汇总情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 产生量（t/a） | 产生工序及装置 | 形态 | 有害成分 | 危险  特性 | 污染防治措施 | | 1 | 废矿物油 | HW08 | 900-249-08 | 0.1 | 机械设备维修及维护 | 液态 | 苯系物、多环芳烃 | T、I | 采用专用容器收集，于废油桶一起暂存于厂区危险废物暂存间，委托有资质的危险废物处置单位处置 | | 2 | 废油桶 | HW08 | 900-249-08 | 0.06 | 固态 | T、I |   ②贮存场所环境影响分析  Ⅰ、贮存场所基本情况  危险废物暂存间位于厂区东侧，危险废物暂存间占地面积为4m2，危险废物在收集和贮存过程中按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求张贴对应标签，包括危废类别、主要成分、危险情况、安全措施、数量等内容。项目危险废物贮存场所基本情况具体见表41。  **表41 项目危险废物暂存间危废储存情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 来源 | 危废名称 | 危废类别 | 危险特性 | 包装方式 | 年产生量 | 最大储存量（t/a） | 周转周期 | 转运情况 | 处置单位 | | 生产设备维修及维护 | 废矿物油 | HW08  900-249-08 | T,I | 钢制桶装 | 0.1t/a | 0.1t/a | 300d | 1次/a | 具有相应资质 | | 废油桶 | HW08  900-249-08 | T,I | - | 0.06t/a | 0.06t/a | 300d | 1次/a |   注：最大储存量通过转运周期换算而来  Ⅱ、危险废物贮存能力环境影响分析  厂区危险废物暂存间位于生产车间内东南角，占地面积为4m2，项目产生少量废矿物油和废油桶，危废间存储面积可以满足危险废物存储需求。危险废物暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求采取防火、防雨、防渗处理，设有防渗透、防溢流围堰，配有消防栓、消防沙等消防应急物资，并设立危险废物警示标志，由专人进行管理，并建有危险废物排放量及处置记录等，危险废物暂存间的地面和四周裙角均需进行防渗处理，保证防渗层渗透系数小于等于1×10-10cm/s。  ③运输过程影响分析  厂区产生的危险废物经收集后通过运至危险废物暂存间贮存，运输路线较短，且路线不经过办公区等人员密集区，转运结束后及时对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物散落或泄漏在转运路线上。危险废物运输过程中全部采用密闭容器储存，正常情况下不会发生散落或泄漏，同时本项目车间内全部硬化，可有效阻止泄漏后危险废物的下渗，因此危险废物在运输过程中发生散落或泄漏时，及时清理，不会对周边环境产生明显影响。  ④委托处置的环境影响分析  项目产生的危险废物中废矿物油、废油桶委托有资质单位处理处理，危险废物处置单位危险废物经营许可范围应包含项目危险废物类别，且许可证在有效期范围内，满足上述要求后，能够满足委托处置要求，不会对周边环境产生明显影响。  （2）环境管理要求  ①一般固废环境管理要求  项目产生的一般固废集中收集后暂存于生产车间内部一般工业固废暂存区。  一般固废暂存满足以下要求：  为防止一般工业固体废物在厂内临时存储过程中对环境产生污染影响，厂内一般固体废弃物应按规定设置一般工业固体废物临时贮存场所，并专人负责固体废物的收集、贮存，同时配合地方要求进行集中处置。一般工业固体废物贮存应满足以下要求：  1)加强监督管理，贮存场所设置环境保护图形标志；  2)一般工业固体废物贮存，禁止危险废物和生活垃圾混入；  3)一般工业固体废物贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；  4)应建立检查维护制度；  5)应建立档案制度，应将一般工业固体废物的种类和数量等资料详细记录在案，长期保存，供随时查阅。  ②危险废物环境管理要求  为防止危险废物在厂内临时存储过程中对环境产生污染影响，根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关内容，本评价要求公司危险废物环境管理应满足以下要求：  1)危险废物暂存于生产车间东南侧设置一座4m2危险废物暂存间暂存，根据调查，按照《危险废物贮存污染控制标准》的相关要求，危险废物暂存间的地面和裙脚已进行防腐防渗处理，同时设置明沟和泄漏液体的收集设施。    **图4 危险废物贮存场所标识示意图**  2)按照危险废物贮存污染控制标准要求，废矿物油采用容器密闭收集，与废油桶一期暂存于危险废物暂存间，危险废物暂存间内进行分区，不相容的危险废物分开存放，并设有隔断隔离。  3)盛放危险废物的容器应按要求设置明显的表明危险废物相关信息的标签，标签信息应填写完整翔实。  4)装载液体、半固体的危险废物的容器内必须留足够的空间，容器顶部与液体表面之间保留100mm以上的空间；  5)危险废物的产生、贮存、运移通道等按照《关于印发全省危险废物智能监控体系数据联网规范的通知》(冀环办字函[2018]203号)相关要求安装视频监控、智能地磅、电子液位计等设备并将有关数据实时传输至河北省固体废物动态管理信息平台；  6)危险废物的贮存要建立台账制度，危险废物的出入库交接记录。  综合以上分析，项目产生的固体废物全部妥善处置。。  **5、地下水、土壤**  项目可能涉及地下水和土壤污染的途径主要为润滑油及危险废物。通过工程分析可知，本项目废气为颗粒物，不涉及重金属，项目地下水和土壤污染识别见下表。  **表42 地下水污染识别结果**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 识别情景 | 识别内容 | 运行阶段 | | | 施工期 | 运营期 | | 特征因子 | / | pH、石油烃 | | 正常状况 | 污染途径 | / | / | | 非正常状况 | / | 防腐防渗措施失效，垂直入渗 |   **表43 土壤环境影响及影响因子识别表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 工艺流程/节点 | 污染途径 | 全部污染物指标 | 特征因子 | 备注 | | 润滑油 | 生产车间内润滑油储存区 | 使用油类物质的设备区，因油跑、冒、滴、漏，发生垂直入渗 | 石油烃 | 石油烃 | 事故 | | 废润滑油、废油桶 | 危险废物暂存 | 包装损坏、防渗失效，发生垂直入渗 | 石油烃 | 石油烃 | 事故 |   根据上表分析可知，本项目涉及土壤污染的途径为润滑油、废润滑油物质垂直入渗。根据生产装置、辅助设施可能泄漏特殊的性质将污染区设为重点污染防治区，对污染防治区采取防渗方案：  （1）地下水、土壤污染防护措施  根据导则要求，地下水、土壤防治措施按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应进行控制，尽可能从源头上减少污染物的产生，防止环境污染，严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、污水储存及处理构建筑物采取相应措施，避免由于泄漏造成物料下渗污染地下水、土壤。  为防止有机物、油类物质对区域地下水、土壤产生污染影响，本项目提出地下水防护措施如下：  ①加强设施的维护和管理，防止污染物的跑、冒、滴、漏和非正常排放。  ②建设单位全厂分区防渗管控，具体分区防渗管控情况如下：  厂区内防渗情况应该分为重点防治区、一般防治区和简单防渗区。  重点防渗区（生产车间内润滑油储存区及危险废物暂存间）防渗技术要求：等效黏土防渗层Mb≥6.0m；K≤1×10-10cm/s。  一般防渗区：生产车间防渗技术要求：等效黏土防渗层Mb≥1.5m；K≤1×10-7cm/s，  简单防渗区：其它区域均为简单防渗区，一般地面硬化即可。  （2）环境影响分析结论  综上，本项目采取上述防控措施后，项目实施无污染土壤及地下水环境的途径，不会对土壤及地下水环境产生明显影响为。  **6、生态**  本项目位于河北省唐山市遵化市遵化镇团练屯村，利用现有闲置厂房进行建设，占地区域为现有建设用地，占地现状植被覆盖度低，项目实施后对厂区合理进行绿化，不会对区域内生态环境造成明显影响。  **7、环境风险**  （1）建设项目风险物质调查及Q值计算  项目所涉及的风险物质主要为润滑油、废矿物油、废油桶，润滑油储存于生产车间内润滑油储存区，危险废物暂存危险废物暂存间。本项目涉及的风险物质概况见下表。  **表44 建设项目风险源调查概况一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险物质名称 | 分布的生产单元 | 最大储存量(t) | 生产工艺特点 | | 1 | 润滑油 | 润滑油储存区 | 0.3 | 涉及危险物质贮存 | | 2 | 废润滑油 | 危险废物暂存间 | 0.1 | 涉及危险物质贮存 | | 3 | 废油桶 | 0.06 | 涉及危险物质贮存 |   项目风险物质数量与临界量比值Q见下表。  **表45 风险物质数量与临界量比值一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险物质名称 | CAS号 | 最大存在总量qn(t) | 临界量Qn(t) | 该种危险物质Q值 | | 1 | 润滑油 | — | 0.3 | 100 | 0.003 | | 2 | 废润滑油 | — | 0.1 | 2500 | 0.00004 | | 3 | 废油桶 | — | 0.06 | 2500 | 0.000024 | | 项目Q值∑ | | | | | 0.003064 |   经计算，项目Q值为0.003064，故项目风险物质数量与临界量比值＜1，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中专项评价设置原则表，项目无需开展环境风险专项评价。  （2）建设项目风险及影响环境的途径识别  风险识别内容包括物质危险性识别、生产系统危险性识别及危险物质向环境转移的途径识别。  ①物质危险性识别  本项目涉及的危险物质主要为油类物质等，其危险特性、分布情况见下表。  **表46 物质危险性识别结果一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险物质名称 | 易燃易爆性 | 有毒有害性 | 分布 | | 1 | 油类物质 | 发生热裂解反应，生成易挥发及较低闪点的低聚物 | -- | 生产车间润滑油储存区、危废间 |   ②生产系统危险性识别  根据本项目工艺流程及平面布置功能分区，并结合物质危险性识别，确定危险单元包括生产车间内润滑油储存区、危险废物暂存间。  ③危险物质向环境转移的途径识别  根据本项目危险物质及生产系统危险性识别结果，项目涉及的环境风险类型涉及危险物质泄漏以及火灾爆炸引发的次生污染物排放。危险物质向环境转移的可能途径及影响方式主要有以下几个方面：  大气扩散：油类物质发生火灾或爆炸后产生的次生污染物进入大气环境，通过大气扩散对周围环境造成影响。  水环境扩散：项目泄漏物料和泄漏物料发生火灾事故时产生的消防废水以及初期雨水未得到有效收集而进入外环境，对周围水环境造成影响。  土壤扩散：项目油类物质泄漏后聚积地面，在防渗层失效情况下，通过地表渗透进入土壤或地下水，对土壤、地下水环境造成影响。  ④风险识别结果  本项目物质及生产系统危险性识别结果见下表。  **表47 本项目环境风险识别表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险单元 | 风险源 | 主要危险物质 | 环境风险类型 | 环境影响途径 | 可能受影响的环境敏感目标 | | 1 | 生产车间润滑油储存区 | 润滑油 | 油类物质 | 泄漏、火灾 | 大气、地表水、地下水 | 居民区、地表水、地下水 | | 2 | 危险废物暂存间 | 废润滑油、废油桶 | 油类物质 | 泄漏、火灾 | 大气、地表水、地下水 | 居民区、地表水、地下水 |   （3）环境风险影响分析  油类物质储存设施可能发生泄漏事故，排放的油类物质下渗进入地下水环境或土壤，引起地下水和土壤污染，油类物质泄漏排放遇到明火发生火灾，可能会对周边大气环境产生影响，但本项目生产车间内润滑油储存区及危险废物暂存间均采取严格的防渗措施，并设置堵截泄漏的裙脚，油类物质无入渗地下水的通道；油类物质泄漏排放遇到明火发生火灾，但油类物质着火点相对较高，且生产车间内润滑油储存区及危险废物暂存间内无明火产生，因此油类物质泄漏发生次生危害的概率极小。  （4）环境风险管理  风险管理目标是采用最低合理可行原则管控环境风险。采取的环境风险防范措施应与社会经济技术发展水平相适应，运用科学的技术手段和管理方法对环境风险进行有效地预防、监控、响应。  ①大气环境风险防范措施  项目油类物质泄漏排放遇到明火发生火灾，可能会对周边大气环境产生影响，但油类物质着火点相对较高，且生产车间内润滑油储存区及危险废物暂存间由专人进行看管并配备了灭火器、消防沙等灭火设备，若发生泄漏或火灾，可在第一时间发现并进行处理，因此油类物质泄漏发生次生危害的概率极小，不会对大气环境产生明显影响。  ②地表水环境风险防范措施  生产车间内润滑油储存区及危险废物暂存间均采取有效防腐防渗措施，危险废物暂存间设置有隔断、导流槽、围堰、收集井等风险防范措施，泄漏油类物质经截流沟围截进入收集井，泵送入备用存储桶后及时送有资质的危险废物处置单位处置，可确保事故状态下油类物质不会泄漏至外环境，不会对区域地表水产生污染影响。  ③地下水环境风险防范措施  a.源头控制措施  本项目对风险区域进行严格排查，有质量问题的及时更换，盛装容器采用优质耐腐蚀材料制成的产品。对项目生产车间内润滑油储存区及危险废物暂存间等采取相应的物料控制措施，便于发现污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降至最低限度。  b.分区防控措施  为避免油类物质对地下水造成污染影响，采取了分区防渗措施如下：  厂区内防渗情况应该分为重点防治区、一般防治区和简单防渗区。  重点防渗区（生产车间内润滑油储存区及危险废物暂存间）防渗技术要求：等效黏土防渗层Mb≥6.0m；K≤1×10-10cm/s。  一般防渗区（生产车间）防渗技术要求：等效黏土防渗层Mb≥1.5m；K≤1×10-7cm/s，  简单防渗区：其它区域均为简单防渗区，一般地面硬化即可。  ④人员疏散通道及安置厂址  结合气象条件及区域道路制定人员疏散通道，一旦发生重大风险事故，应立即停产，立即通知下风向各敏感点，有效组织人员疏散并进行安置，并迅速启动应急预案，通知环境监测部门进驻事故现场，在现场周围布点监测，掌握事故情况下空气环境恶化状况。  ⑤环境风险应急预案  本评价建议结合本项目所涉及到的风险源，编制突发环境事件应急预案。  （5）评价结论及建议  ①项目危险因素  本项目主要风险物质为油类物质，风险物质主要分布在生产车间内润滑油储存区及危险废物暂存间。针对本项目危险因素，建设单位按照《建筑设计防火规范》(GB50016-2006)和其它安全卫生规范的要求，进行了平面布局，实现事故状态下危险单元能够与其他危险单元的分割，降低环境风险。  ②环境敏感性与事故环境影响  根据风险分析内容，分别提出了大气环境、地表水环境、地下水环境风险保护措施及要求。  ③环境风险防范措施和应急预案  针对本项目可能存在环境风险事故情形，分别采取了大气、地表水和地下水环境风险防范措施，提出了突发环境事件应急预案编制要求。  ④环境风险评价结论与建议  综合环境风险评价工作过程，本项目环境风险可防控，建设单位应针对环境风险事故采取多种防范措施。建议企业强化管理意识，通过加强事故应急演练增强风险防范能力。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | 熔炼废气 | 颗粒物≤10 | 废气经集气管道收集送脉冲袋式除尘器（10000m3/h）处理后经15m高排气筒（DA001）外排 | 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）以及《唐山市铸造行业烟气达标治理工作方案》颗粒物排放浓度不高于10mg/m3要求 |
| 浇注、混砂、砂处理线以及打磨含尘顶吸废气 | 颗粒物≤10 | 各工序废气收集管道设分控阀门，风机设变频风机，废气通过集气罩收集送脉冲袋式除尘器（48000m3/h）处理后经15m高排气筒（DA002）外排 |
| 厂界无组织废气 | 颗粒物≤0.5 | 综合生产车间全封闭，生产时车间出入口处于关闭状态，加强废气收集效率，车间设二次除尘装置；厂区道路硬化，并采取清扫、洒水等措施，保持清洁；生产车间主要出入口等易产生PM排放环节，项目建设完成后安装高清视频监控设施。视频监控数据保存六个月以上主要生产设施与污染防治设施分表计电；厂区出入口设置洗车平台 | 《唐山市铸造行业烟气达标治理工作方案》烃限值要求 |
| 车间无组织废气 | 颗粒物≤1 | 《唐山市铸造行业烟气达标治理工作方案》 熔炼车间边界外1m |
| 地表水环境 | 循环冷却水 | SS  COD | 循环利用，不外排 | / |
| 生活污水 | SS  COD | 泼洒抑尘不外排 | / |
| 声环境 | 电炉、退火炉、砂处理设备、震动脱模、震击式造型机、滚砂机、混砂机、天车、角磨机、风机、空压机等 | 连续等效A声级 | 设备置于单层彩钢板结构的封闭库房内，设备均加装减振基础，可综合降噪15dB（A） | 厂界噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值要求 |
| 电磁辐射 | - | - | - | - |
| 固体废物 | 除尘灰集中收集至吨包袋后外售综合利用、熔炼渣集中收集后外售综合利用，切冒口产生的废铁回用于生产，砂处理产生的废砂吨包袋包装后定期作为原料外售于处理厂家，废布袋定期由厂家回收。 | | | |
| 废矿物油、废油桶暂存于危废间，委托有资质单位处置 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 根据导则要求，地下水、土壤防治措施按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应进行控制，尽可能从源头上减少污染物的产生，防止环境污染，严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、污水储存及处理构建筑物采取相应措施，避免由于泄漏造成物料下渗污染地下水、土壤。  为防止有机物、油类物质对区域地下水、土壤产生污染影响，本项目提出地下水防护措施如下：  ①加强设施的维护和管理，防止污染物的跑、冒、滴、漏和非正常排放。  ②建设单位全厂分区防渗管控，具体分区防渗管控情况如下：  厂区内防渗情况应该分为重点防治区、一般防治区和简单防渗区。  重点防渗区（生产车间内润滑油储存区及危险废物暂存间）防渗技术要求：等效黏土防渗层Mb≥6.0m；K≤1×10-10cm/s。  一般防渗区：生产车间防渗技术要求：等效黏土防渗层Mb≥1.5m；K≤1×10-7cm/s，  简单防渗区：其它区域均为简单防渗区，一般地面硬化即可。 | | | |
| 生态保护措施 | - | | | |
| 环境风险  防范措施 | 风险管理目标是采用最低合理可行原则管控环境风险。采取的环境风险防范措施应与社会经济技术发展水平相适应，运用科学的技术手段和管理方法对环境风险进行有效地预防、监控、响应。  ①大气环境风险防范措施  项目油类物质泄漏排放遇到明火发生火灾，可能会对周边大气环境产生影响，但油类物质着火点相对较高，且生产车间内润滑油储存区及危险废物暂存间由专人进行看管并配备了灭火器、消防沙等灭火设备，若发生泄漏或火灾，可在第一时间发现并进行处理，因此油类物质泄漏发生次生危害的概率极小，不会对大气环境产生明显影响。  ②地表水环境风险防范措施  生产车间内润滑油储存区及危险废物暂存间均采取有效防腐防渗措施，危险废物暂存间设置有隔断、导流槽、围堰、收集井等风险防范措施，泄漏油类物质经截流沟围截进入收集井，泵送入备用存储桶后及时送有资质的危险废物处置单位处置，可确保事故状态下油类物质不会泄漏至外环境，不会对区域地表水产生污染影响。  ③地下水环境风险防范措施  a.源头控制措施  本项目对风险区域进行严格排查，有质量问题的及时更换，盛装容器采用优质耐腐蚀材料制成的产品。对项目生产车间内润滑油储存区及危险废物暂存间等采取相应的物料控制措施，便于发现污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降至最低限度。  b.分区防控措施  为避免油类物质对地下水造成污染影响，采取了分区防渗措施如下：  厂区内防渗情况应该分为重点防治区、一般防治区和简单防渗区。  重点防渗区（生产车间内润滑油储存区及危险废物暂存间）防渗技术要求：等效黏土防渗层Mb≥6.0m；K≤1×10-10cm/s。  一般防渗区（生产车间）防渗技术要求：等效黏土防渗层Mb≥1.5m；K≤1×10-7cm/s，  简单防渗区：其它区域均为简单防渗区，一般地面硬化即可。  ④人员疏散通道及安置厂址  结合气象条件及区域道路制定人员疏散通道，一旦发生重大风险事故，应立即停产，立即通知下风向各敏感点，有效组织人员疏散并进行安置，并迅速启动应急预案，通知环境监测部门进驻事故现场，在现场周围布点监测，掌握事故情况下空气环境恶化状况。  ⑤环境风险应急预案  本评价建议结合本项目所涉及到的风险源，编制突发环境事件应急预案。 | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 其  他  环  境  管  理  要  求 | 1、企业环境信息公开  企业事业单位应当建立健全本单位环境信息公开制度，指定机构负责本单位环境信息公开日常工作。根据企业特点，应在本单位的资料索取点、信息公开栏、信息亭、电子屏幕或其他便于公众及时、准确获得信息的场所和方式公开基础信息以及排污信息。  如若公司的环境信息发生变更或有新生成时，应在环境信息生成或者变更之日起三十日内予以公开。环境保护主管部门应当宣传和引导公众监督企业事业单位环境信息公开工作。  2、排污口规范化  按照《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监[1996]470号）要求，并参考其它相关规定，提出以下废气排放口规范化建设要求：  （1）排气筒应设置便于采样、监测的采样口和采样监测平台。当采样平台设置在离地面高度≥5m的位置时，应有通往平台的Z字梯/旋梯/升降梯。  （2）采样孔、点数目和位置应按《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）的规定设置。  （3）废气排放口的环境保护图形标志牌应设在排气筒附近地面醒目处。  （4）拟建项目生产过程中排放的污染物为废气、噪声、固废。  废气：保证排气筒高度达到标准要求，并在环保技术人员指导下设定废气的监测口位置，按标准设置采样口及采样平台，并在排气筒上设环境保护图形牌。  固废：固废及危险废物贮存场所分别设置并按照相关要求采取防晒、防淋、防渗等措施，按环保管理要求设立标志牌等。  排污口监测孔设置要求：监测孔位置应便于开展监测工作，在规则的圆形或矩形烟道垂直管段上，距弯头、阀门、变径管下游方向不小于6倍当量直径和距上述部件上游方向不小于3倍当量直径处。  监测平台设置要求：监测平台设置在监测孔的正下方1.2m~1.3m处，可操作面积不小于2m2，平台长度和宽度不小于1.2m，永久、安全、便于采样及测试。  各排放口设置标志牌如表48：  **表48 排放口标志牌示例**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **排放口名称** | **图形标志** | **要求** | | 排气筒 |  | **辅助标志内容**（1）排放口标志名称；（2）单位名称；（3）编号；（4）污染物种类；  **辅助标志字型**：黑体字；  **标志牌尺寸：**（1）提示标志：480×300mm；（2）警告标志：边长420mm；  **标志牌材料：**1.5~2mm冷轧钢板，表面采用搪瓷或反光贴膜。 | | 噪声源 |  | | 固废堆放场所 |  | | 危险废物堆放场所 |  |   3、无组织排放管控  生产车间设有顶吸二次除尘装置，车间内部无组织废气经顶吸二次除尘处理后通过相应排气筒外排。本次评价针对无组织排放提出管控要求：  由于本项目生产车间即为厂区，故项目于厂区边界主导上、下风向各安装1套 TSP、PM10、PM2.5在线监测设备，配备1台联网的计算机，安装无组织排放监测系统软件（在线设施须有环境保护产品认证证书），与市、县环保指挥中心联网。厂区边界颗粒物浓度不高于0.5mg/Nm3。  厂房四面封闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。  除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭，除尘灰采用吨包、气力输送、罐车等密闭方式运输。  厂区出入口，安装运输车辆侧向全覆盖式强制喷淋清洗设施，清洗设施应保证车辆冲洗效果，长度不少于6米、高度不低于2.5米，地面至少设置一排花式喷射喷头。  厂区地面非绿即硬，企业厂区门口至主要交通干道之间车辆行驶路面要全部高标准硬化，并做好湿扫保洁。  在厂区门口或明显位置设置电子显示屏，实时发布主要污染物排放信息。  其他管控要求严格按照《唐山市铸造行业整治提升工作方案》的相关要求落实。  4、与排污许可衔接  建设项目发生实际排污行为之前，应当按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。 |

六、结论

|  |
| --- |
| 综合以上分析，遵化市益诚机械配件有限公司年产高端精密铸件5500吨数控机床配件项目符合国家和地方相关产业政策要求；选址可行；采取了完善的环保治理措施，可确保各类污染源的稳定达标排放，项目实施后不会对周围环境产生明显影响。因此，本评价从环保角度分析认为项目的建设是可行的。 |

附表

**建设项目污染物排放量汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量② | 在建工程排放量（固体废物产生量）③ | 本项目排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量（新建项目不填）⑤ | 本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 颗粒物 | - | - | - | 有组织0.398t/a  无组织0.001t/a | 0t/a | 有组织0.398t/a  无组织0.001t/a | 有组织+0.398t/a  无组织+0.001t/a |
| SO2 | - | - | - | - | - | - | - |
| NOx | - | - | - | - | - | - | - |
| 废水 | COD | - | - | - | - | - | - | - |
| SS | - | - | - | - | - | - | - |
| 氨氮 | - | - | - | - | - | - | - |
| 固体废物 | 除尘灰 | - | - | - | 39.482t/a | - | 39.482t/a | 39.482t/a |
| 熔炼渣 | - | - | - | 65t/a | - | 65t/a | 65t/a |
| 切冒口产生的废铁 | - | - | - | 40t/a | - | 40t/a | 40t/a |
| 废砂 | - | - | - | 187.1688t/a | - | 187.1688t/a | 187.1688t/a |
| 废布袋 | - | - | - | 0.05t/a | - | 0.05t/a | 0.05t/a |
| 废矿物油 | - | - | - | 0.1t/a | - | 0.1t/a | 0.1t/a |
| 废油桶 | - | - | - | 0.06t/a | - | 0.06t/a | 0.06t/a |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①